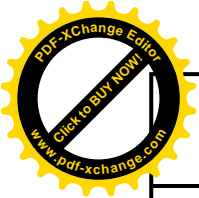




Statytojas / Užsakovas	LITGRID AB			
Projekto rengėjas				
Sutarties pavadinimas				
Statinio projekto pavadinimas	ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS			
Statinio naudojimo paskirtis	INŽINERINIAI STATINIAI – INŽINERINIAI TINKLAI – ELEKTROS TINKLAI			
Statinio adresas	VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25			
Statinio projekto Nr.	ED2201			
Investicinio projekto Nr.	Nr. PPRV19063			
Statinio kategorija	YPATINGASIS STATINYS			
Statybos rūšis	REKONSTRAVIMAS (unikalus Nr. 4100-2081-1027)			
Statinio projekto etapas	DARBO PROJEKTAS			
Statinio pavadinimas	110/10 KV NEMENČINĖS TP. 110 KV SKIRSTYKLA			
Statinio projekto dalis	Statybinės konstrukcijos. 110 kV kilnojamojo VP modulio pamatų konstrukcijos			
	Byla (knyga) SK-T1			
	Bylos laida 0			
	Bylos išleidimo data 2023-05-22			
Įmonė	Pareigos	Vardas, pavardė	Kvalifikacijos atestato Nr.	Parašas



STATINIO PROJEKTO DALIES BYLŲ SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Eil. Nr.	Bylos žymuo	Laida	Bylos pavadinimas	Pastabos
1.	SK-T1	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV kilnojamojo VP modulio pamatų konstrukcijos	
2.	SK-T2	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV portalų plieninės konstrukcijos	
3.	SK-T3	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV skirstyklos įrenginių plieninės konstrukcijos	
4.	SK-T4	0	Statybinės konstrukcijos. 110 kV skirstyklos įrenginių pamatų konstrukcijos	
5.	SK-IS	0	Statybinės konstrukcijos. Inžineriniai skaičiavimai.	

STATINIO PROJEKTO DALIES BYLOS DOKUMENTŲ SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS

Dokumento žymuo	Lapų sk.	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos
-----------------	----------	-------	-----------------------	----------

TEKSTINIŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

ED2201-XX-RDP-SK-T1.BSŽ	1	0	Bylos sudėties žiniaraštis	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.AR	3	0	Aiškinamasis raštas	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.SŽ	2	0	Sąnaudų žiniaraštis	

PRIDEDAMŲJŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

Priedas Nr. 1	1	-	Laiptų aikštelės gamyklinis brėžinys	
Priedas Nr. 2	2	-	TP VP užduotis	
Priedas Nr. 3	2	-	Grindų konstrukcijos šilumos perdavimo koeficiento skaičiavimas	

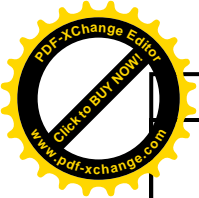
GRAFINIŲ DOKUMENTŲ ŽINIARAŠTIS

ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-01	1	0	110 kV VP modulio pozicija pastotės plane	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-02	1	0	110 kV VP modulio planas	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-03	1	0	110 kV VP modulio pjūvis "1-1"	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-04	1	0	110 kV VP modulio atraminė plokštė	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-05	1	0	Sija VP-H-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-06	1	0	Sija VP-H-2	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

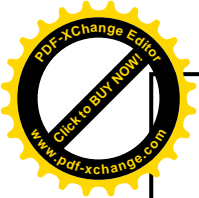
0	2023-05-22	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)

ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS			LAIDA		
			XX; Bylos sudėties žiniaraštis		0
			ED2201-XX-RDP-SK-T1.BSŽ		LAPAS
		1	2		



Dokumento žymuo	Lapų sk.	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastab.
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-07	1	0	Sija VP-H-3	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-08	1	0	Kolona VP-K-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-09	1	0	Pamatas VP-P-1	
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-10	1	0	Skardos durys VP-SKD-1	

ED2201-XX-RDP-SK-T1.BSŽ	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
	2	2	0



AIŠKINAMASIS RAŠTAS

Projektas parengtas remiantis techninio projekto bylų Nr. ED2201-XX-RTP-SK-T1, ED2201-XX-RTP-SK.TS-T1 ir ED2201-XX-RTP-SK-T1.IS sprendiniais.

Darbo projekto sprendiniuose esminių pakeitimų nuo techninio projekto nėra ir atitinka suderintus techninio projekto sprendinius.

Šioje projekto dalyje suprojektuotos 110 kV kilnojamojo VP modulio pamatų konstrukcijos. 110 kV kilnojamojo modulio atraminei plokštei suprojektuota naudoti C25/30-XC2-XF2 klasės betoną ir B500B armatūrą, laiptų aikštelės pamatui – C30/37-XF3-F200 klasės betoną ir B500B klasės armatūrą. 110 kV kilnojamojo modulio laikančiosios plieninės konstrukcijos suprojektuotos naudojant europinius standartus atitinkantį plieną ir europinio tipo profilius. Naudojamas S275J2 stiprumo klasės plienas. Konstrukcijų elementai tarpusavyje jungiami virintiniais sujungimais ir varžtais.

Reikalavimai virintinėms jungtims

Elektrodai turi būti suderinti su plieno, kuriuo virinama, rūšimi. Anglinių ir mažai legiruotų plieninių konstrukcijų, suvirintų glaistytais elektrodais, suvirinimo metalo siūlės stipris turi būti nemažesnis nei $f_{vw,u} = 500$ MPa, kai naudojamas E 42 tipo glaistytas elektrodas pagal LST EN ISO 2560:2010 arba geresnių savybių elektrodas. Vietoje E 42 tipo elektrodų gali būti naudojami kito tipo analogiškų stipruminių savybių elektrodai ar elektrodinė viela.

1 lentelė. Elektrodų tipas

Elektrodo tipas	Standartas	Metalo siūlės stipris $f_{vw,u}$, MPa
E 42	LST EN ISO 2560:2010	500

Suvirinimo darbus atlikti vadovaujantis LST EN 1011-1:2009. Ypatingų statybinių konstrukcijų montažinių sujungimų virinimo darbus gali atlikti tik suvirintojai, atestuoti pagal standarto LST EN ISO 9606-1 reikalavimus.

Suvirinimo jungtys paruošiamos vadovaujantis LST EN ISO 9692-1, LST EN ISO 9692-2 standartų rekomendacijomis.

Reikalavimai varžtams ir jungtims

Plieno konstrukcijoms jungti naudojami varžtai, jų skersmuo ir kiekiai pateikiami brėžiniuose. Varžtų komplektą sudaro: varžtas, poveržlės, veržlė. Varžtai montuojami taip, kad poveržlės būtų išorinėje ir vidinėje konstrukcijos pusėse, naudojami varžtai, poveržlės ir veržlė, kurių cinko dangos apsauga atitinka LST EN 1090-2:2008+A1:2011 8.2.4 punkto reikalavimus. Paskaičiuoti varžtai pagal jų atsparumą gali būti parinkti žemiau pateiktoje lentelėje, atsižvelgiant į varžtų klases.

2 lentelė. Varžtų atsparumo klasės

Varžtų klasė	8.8	10.9
Tempimas		
Kirpimas f_{bs} , MPa	320	400
Tempimas f_{bt} , MPa	400	500

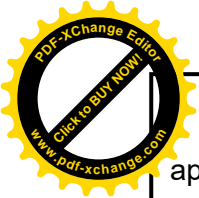
Reikalavimai betono darbams

Prieš pradėdant betonuoti, patikrinama armatūros padėtis, jos apsauginiai sluoksniai, atstumai tarp strypų, švarumas, surašomas paslėptųjų darbų aktas.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

0	2023-05-22	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)

	ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS		
	XX; Aiškinamasis raštas		LAIDA 0
	ED2201-XX-RDP-SK-T1.AR		LAPAS LAPŲ 1 3



Jei konstrukcija yra betonuojama tiesiai ant grunto, klojamas šviežias betonas turi būti apsaugotas nuo susimaišymo su pagrindu.

Jei yra rizika, kad lietus ar kitas tekantis vanduo gali išplauti cementą ir kitas smulkias daleles iš šviežio betono, turi būti numatytos priemonės apsaugoti betoną nuo nepageidaujamų poveikių.

Jei betonuojama esant neigiamai temperatūrai, turi būti numatytos priemonės apsaugoti kietėjantį betoną nuo užšalimo, sudarant normalias kietėjimo sąlygas. Gruntas, klojiniai ar kiti paviršiai, kurie kontaktuoja su betonuojama konstrukcija, turi būti pakankamos temperatūros, kuriai esant kietėjantis betonas nesusaltų, kol nėra pasiektas reikiamas stiprumas šalčio poveikiui atlaikyti. Apsauga nuo užšalimo gali būti baigta, betonui pasiekus 5 N/mm² gniuždymo stiprį.

Jei betonuojama esant aukštai temperatūrai, turi būti numatytos papildomos priemonės apsaugoti kietėjantį betoną nuo nepageidaujamų poveikių.

Betono mišinys turi būti paklotas ir sutankintas iki jo konsistencijos kitimo pradžios.

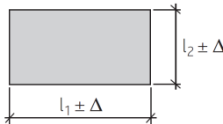
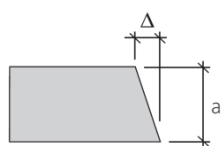
Jei klojamam mišiniui leidžiama laisvai kristi, turi būti išvengta jo sluoksniavimosi.

Paklotas mišinys turi būti gerai sutankintas per visą tūrį, aplink armatūros strypus ir formos kampuose, kad neliktų kavernų ir tuštymių, ypač armatūros apsauginiame sluoksnyje.

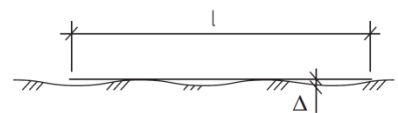
Jei naudojami vibratoriai, vibruojama, kol mišinys visiškai sutankėja, bet dar neprasideda sluoksniavimasis. Vibruojant turi būti išvengta cemento pieno ištekėjimo, armatūros padėties pakitimo ir formų pažeidimo.

Kietėjantis betonas turi būti tinkamai apsaugotas nuo nepalankių saulės spinduliuotės, stipraus vėjo, šalčio, vandens, lietaus ar sniego poveikių. Kietėjančio betono paviršius turi būti reguliariai drėkinamas vandeniu arba uždengiamas plastikine plėvele, drėgna medžiaga arba apipurškiamas specialiu apsauginiu sluoksniu, neleidžiant jam džiūti ir kiek įmanoma sumažinant susitraukimo deformacijas.

3 lentelė. Leistini monolitinių g/b konstrukcijų nuokrypiai

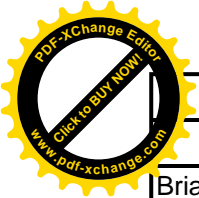
Nuokrypio apibūdinimas	Leistinas nuokrypis Δ
Elemento skerspjūvio nuokrypiai, kai: $l_1 < 150 \text{ mm}$ $l_1 = 400 \text{ mm}$ $l_1 \geq 2500 \text{ mm}$ 	$\pm 10 \text{ mm}$ $\pm 15 \text{ mm}$ $\pm 30 \text{ mm}$ (tarpinėms reikšmėms taikoma tiesinė interpoliacija)
Elemento skerspjūvio statnumo nuokrypiai 	didesnis iš: $\pm 0,04 \times a$ $\pm 10 \text{ mm}$ (bet ne daugiau kaip $\pm 20 \text{ mm}$)
Altitudžių nuokrypiai	$\pm 20 \text{ mm}$
Vertikalių konstrukcijų santykinis nuokrypis nuo vertikalės	$\leq 1/150$

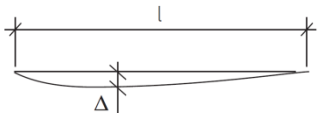
4 lentelė. Reikalavimai išbetuotų konstrukcijų paviršiaus kokybei

Nuokrypio apibūdinimas	Leistinas nuokrypis Δ
Apdailinto paviršiaus arba paviršiaus, suformuoto klojinyje, lygumo nuokrypis, kai tikrinamos atkarpos ilgis: $l = 2,0 \text{ m}$ $l = 0,2 \text{ m}$	9 mm 4 mm
Paviršiaus, suformuoto ne klojinyje, lygumo nuokrypis, kai tikrinamos atkarpos ilgis: $l = 2,0 \text{ m}$ $l = 0,2 \text{ m}$ 	15 mm 6 mm

ED2201-XX-RDP-SK-T1.AR

LAPAS	LAPŲ	LAIDA
2	3	0



Nuokrypio apibūdinimas	Leistinas nuokrypis Δ
Briaunos lygumo nuokrypis, kai tikrinamos atkarpos ilgis: $l < 1,0$ m $l > 1,0$ m 	± 8 mm ± 8 mm/m (bet ne daugiau kaip ± 20 mm)

Išvada dėl projekto tinkamumo ir atitikimo

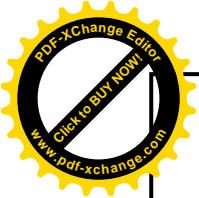
Projektas, konstrukciniai sprendimai ir inžineriniai skaičiavimai atitinka normatyvinių statybos techninių dokumentų reikalavimus, konstrukcijų elementai, jungtys, tvirtinimo detalės neviršija leistinųjų – ribinių reikšmių.

Privaloma pastaba

Statybos techninio reglamento STR 1.04.04:2017 „Statinio projektavimas, projekto ekspertizė“ VI skyriaus „Projekto pasirašymas, įforminimas, komplektavimas, atidavimas statytojui. Projekto keitimai. Projekto originalų saugojimas“ 47 straipsnyje numatyta, kad „darbo projekto sprendinių keitimai, papildymai ar taisymai turi būti suderinti su rangovu ir reglamento 43 ir 44 punktuose nustatyta tvarka jiems turi pritarti statytojas“. Vadovaujantis šia nuostata, **bet kokie Darbų Rangovo prašomi projekto sprendinių pakeitimai turi būti raštiškai suderinti su Statytoju ir projektu parengusiu Projektuotoju**, kitu atveju jokie projekto pataisymai nebus vykdomi, išskyrus tuos atvejus, kai bus nustatyti akivaizdūs darbo projekto trūkumai.

ED2201-XX-RDP-SK-T1.AR

LAPAS	LAPŲ	LAIDA
3	3	0



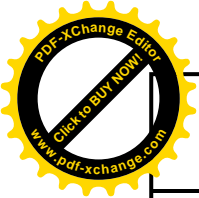
SĄNAUDŲ ŽINIARAŠČIAI

Medžiagų žiniaraštis

Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Įrenginio tipas, markė	Mato vnt.	Kiekis	Papildomi duomenys
1. 110 kV AS VP modulio konstrukcijų ir kitų elementų įrengimas					
1.1	Pamatinė plokštė		vnt.	1	
1.1.1	Armatūra B500B		kg	640,6	
1.1.2	Įdėtinės detalės Peikko Welda 250x250-165		kg	76,5	
1.1.3	Betonas C25/30-XC2-XF2		m ³	9,86	
1.1.4	Betonas C8/10		m ³	3,52	
1.1.5	Polietileninė plėvelė 200mk		m ²	35,88	
1.1.6	Skalda fr. 16/32		m ³	11,8	
1.1.7	Žvyringas smėlis		m ³	16,77	
1.1.8	Siūlės užpildas "Sikaflex PRO 3WF"		m	22	
1.2	Plieno konstrukcijos		kg	1912	
1.3	Cinkuoti varžtai, poveržlės, veržlės		kg	17	
1.4	Antikorozinė ir priešgaisrinė dangos		m ²	40,3	
1.5	Daugiasluoksnė plokštė su vatų užpildu		m ²	5	
1.6	Ekstruzinis polistirolas XPS F-400 (400 kPa)	30 mm	m ²	5,4	0,16 m ³
1.7	Durys įėjimui į pogrindį		kg	127,2	
1.8	Antikorozinė danga durims į pogrindį		m ²	4	
1.9	Šalto lankstymo „Omega“ profilis	h x t = 50 x 2 mm	m	66	
1.10	Fasadinė skarda 20x0,5 mm	Zn, RAL9006	m ²	30	
1.11	Laiptų aikštelės pamatas		vnt.	2	
	Armatūra B500B		kg	12,84	
	Betonas C30/37-XF3-F200		m ³	0,26	
	HSA pleištinis inkaras arba analogas		vnt.	4	
	Žvyringas smėlis		m ³	0,6	
1.12	110 kV kilnojamas valdymo pulto modulis		vnt.	1	

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečiosioms šalims draudžiamas

0	2023-05-22	Statybai
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
ELEKTROS TINKLŲ VILNIAUS R. SAV., NEMENČINĖ, BAŽNYČIOS G. 25, REKONSTRAVIMO PROJEKTAS		
XX; Sąnaudų žiniaraščiai		LAIDA 0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.SŽ		LAPAS LAPŲ 1 2

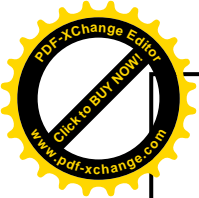


Darbų kiekių žiniaraštis

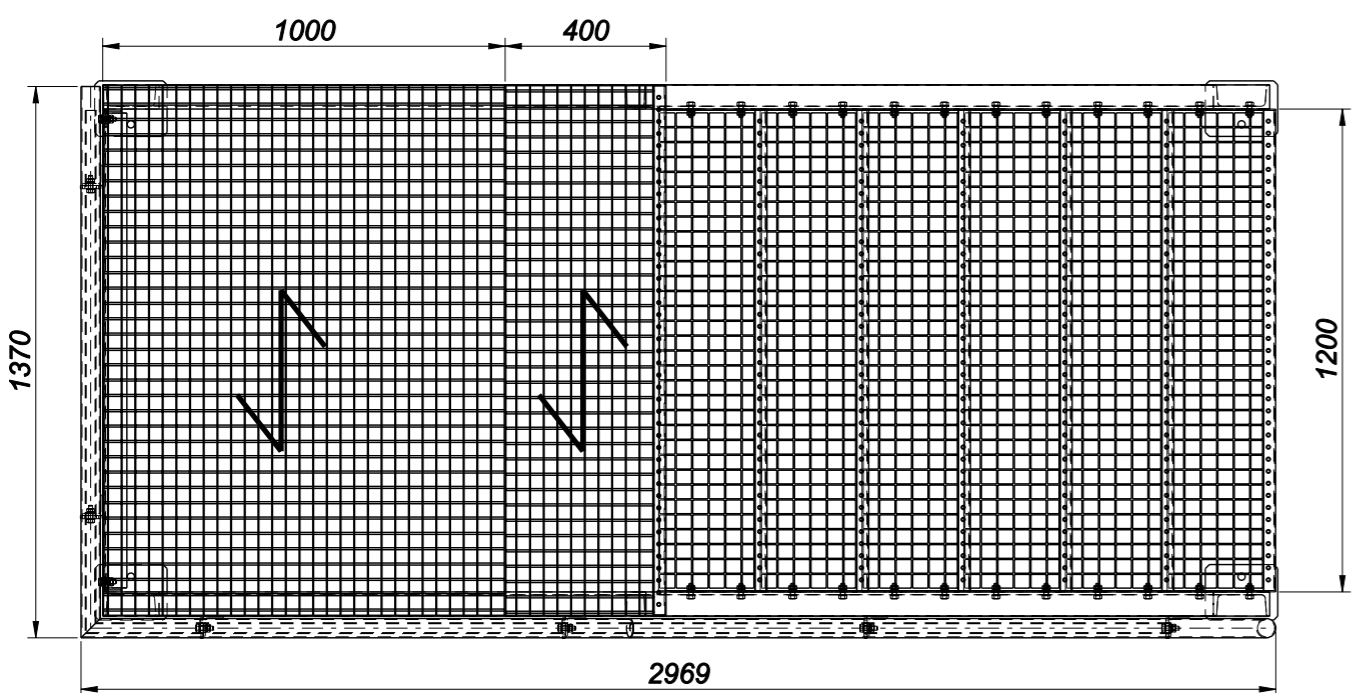
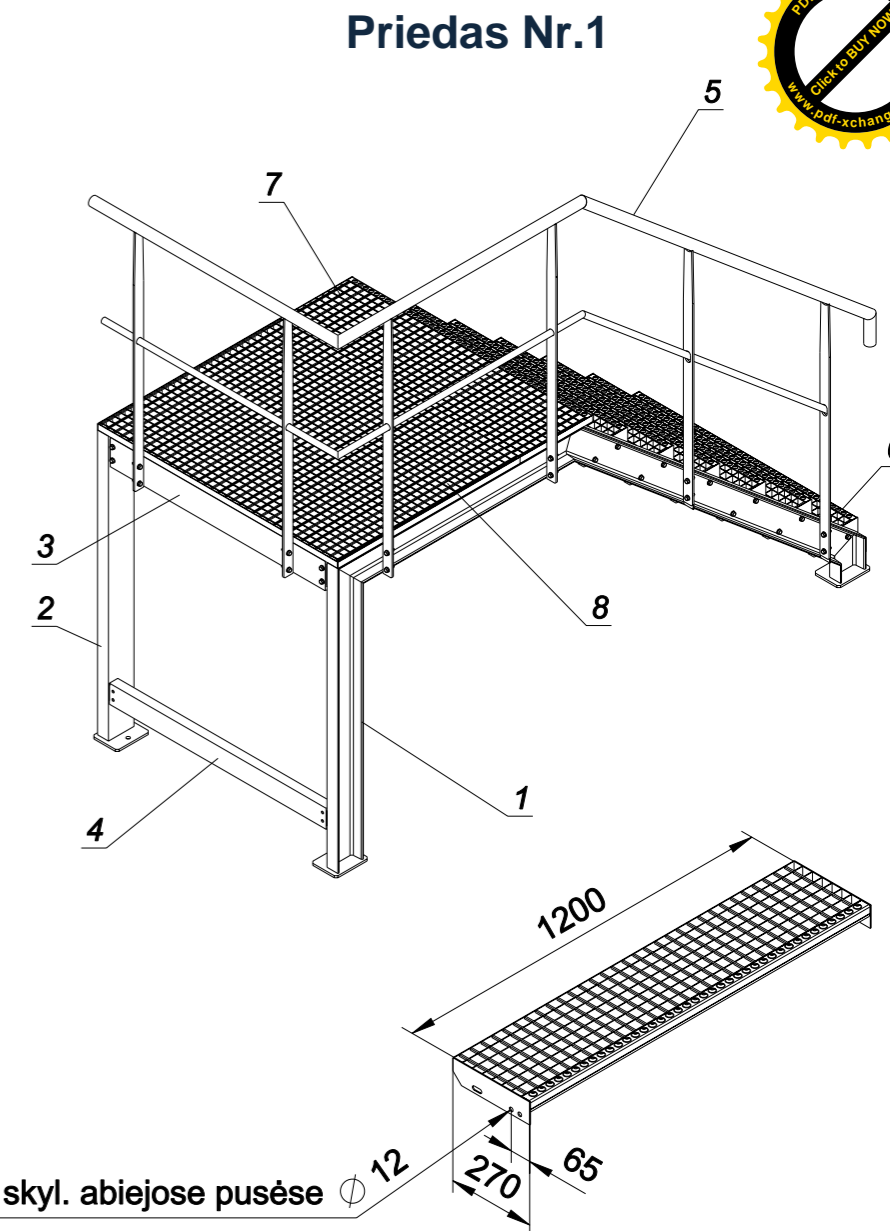
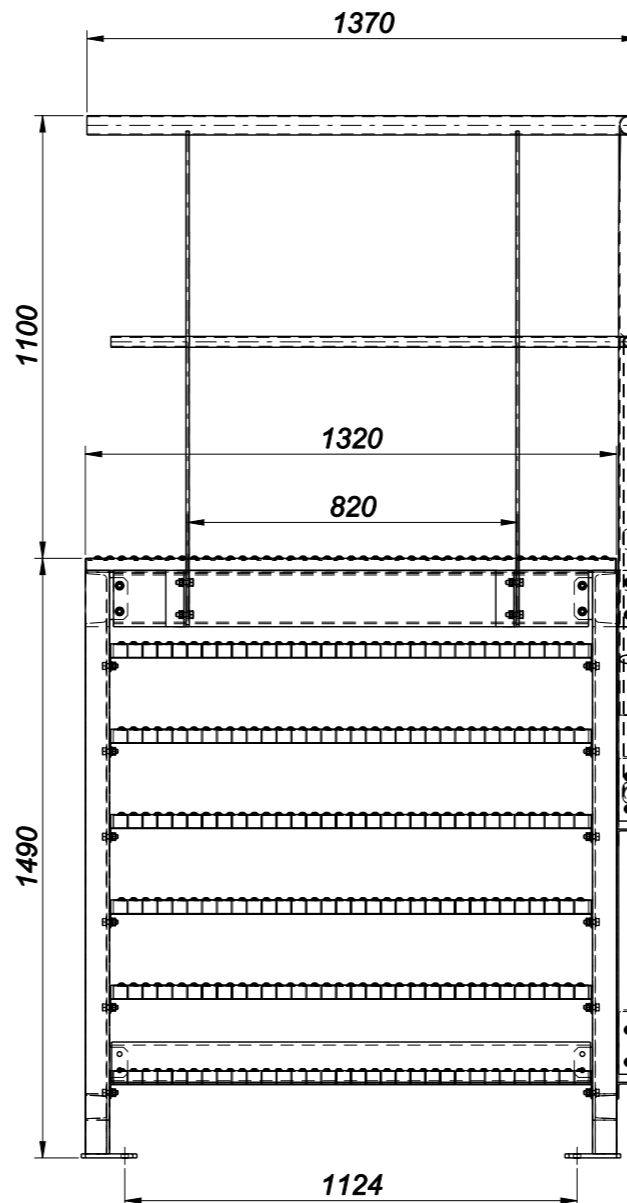
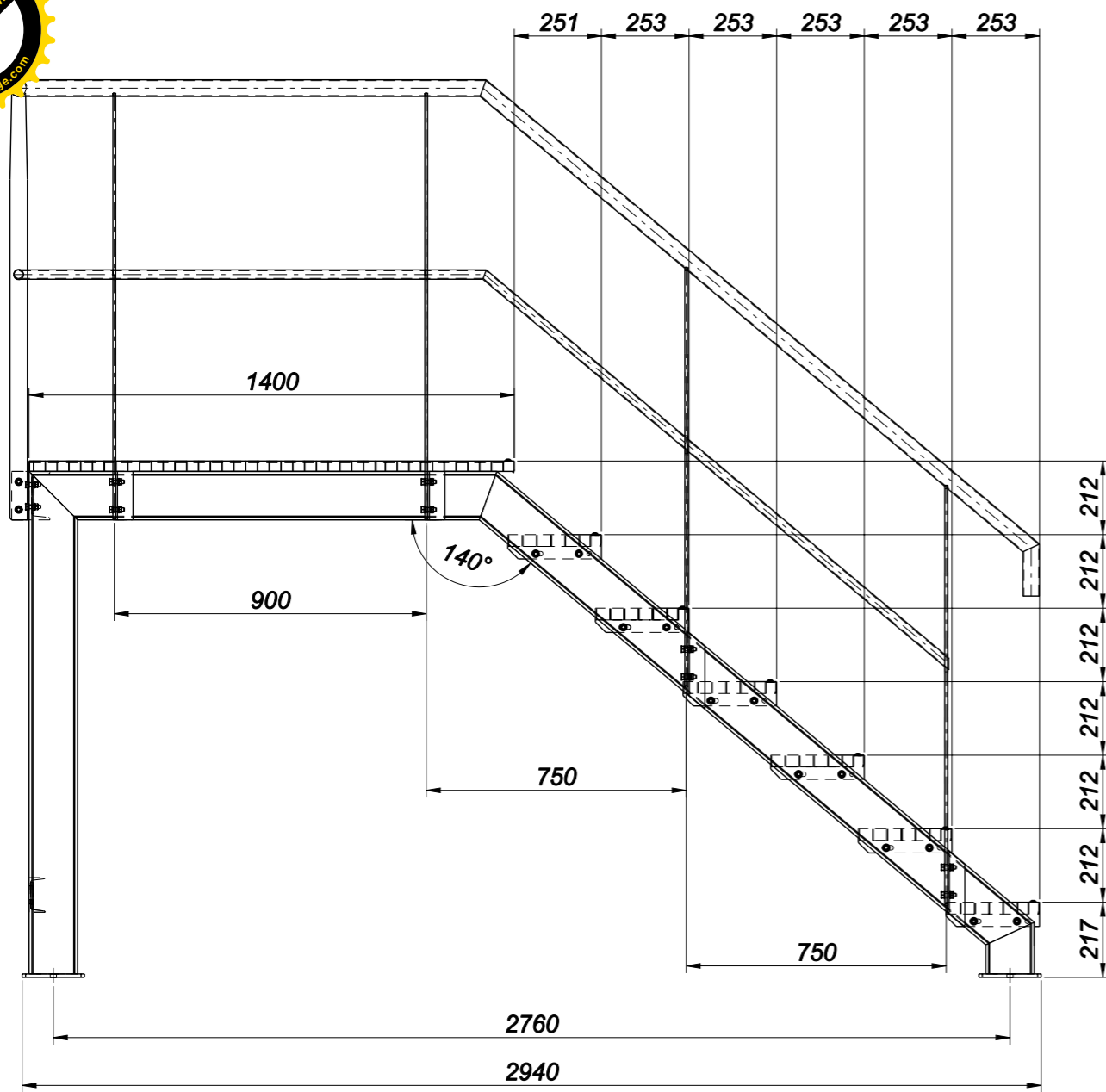
Eil. Nr.	Pavadinimas ir techninės charakteristikos	Įrenginio tipas, markė	Mato vnt.	Kiekis	Papildomi duomenys
2. 110 kV AS VP modulio konstrukcijų ir kitų elementų montavimo darbai					
1.1	Pamatinės plokštės įrengimas		vnt.	1	
1.1.1	<i>Pamatinės plokštės armavimas</i>		kg	640,6	
1.1.2	<i>Įdėtinių detalių montavimas</i>		kg	76,5	
1.1.3	<i>Pamatinės plokštės betonavimas</i>		m ³	9,86	
1.1.4	<i>Betono pasluoksnio įrengimas</i>		m ³	3,52	
1.1.5	<i>Polietileninės plėvelės įrengimas</i>		m ²	35,88	
1.1.6	<i>Sutankinto skaldos sluoksnio įrengimas</i>		m ³	11,8	
1.1.7	<i>Sutankinto žvyringo smėlio sluoksnio įrengimas</i>		m ³	16,77	
1.1.8	<i>Deformacinių siūlių įrengimas</i>		m	22	
1.2	Plieno konstrukcijų montavimas sujungiant varžtais		kg	1929	
1.3	Plieno konstrukcijų dažymas antikorozine ir priešgaisrine dangomis		m ²	40,3	
1.4	Daugiasluoksnės plokštės montavimas		m ²	5	
1.5	Ekstruzinis polistirolas XPS F-400 (400 kPa)	30 mm	m ²	5,4	0,16 m ³
1.6	Durų į pagrindį įrengimas		kg	127,2	
1.7	Durų į pagrindį dažymas antikorozine danga		m ²	4	
1.8	„Omega“ profilių montavimas		m	66	
1.9	Fasadinės skardos montavimas		m ²	30	
1.10	Laiptų aikštelės pamato montavimas		vnt.	2	
	<i>Pamato armavimas</i>		kg	12,84	
	<i>Pamato betonavimas</i>		m ³	0,26	
	<i>Sutankinto žvyringo smėlio sluoksnio įrengimas</i>		m ³	0,6	
1.11	110 kV kilnojamo valdymo pulto modulio montavimas		vnt.	1	

ED2201-XX-RDP-SK-T1.SŽ

LAPAS	LAPŲ	LAIDA
2	2	0



PRIEDAI



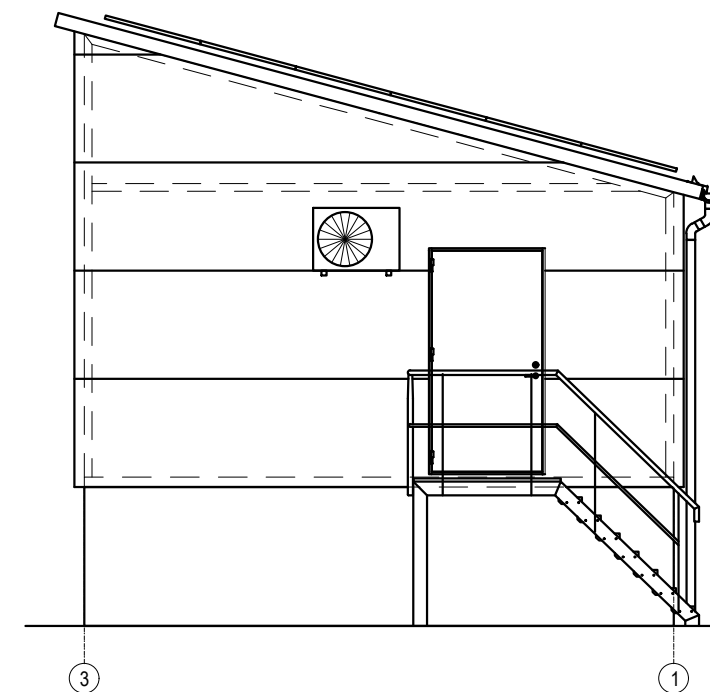
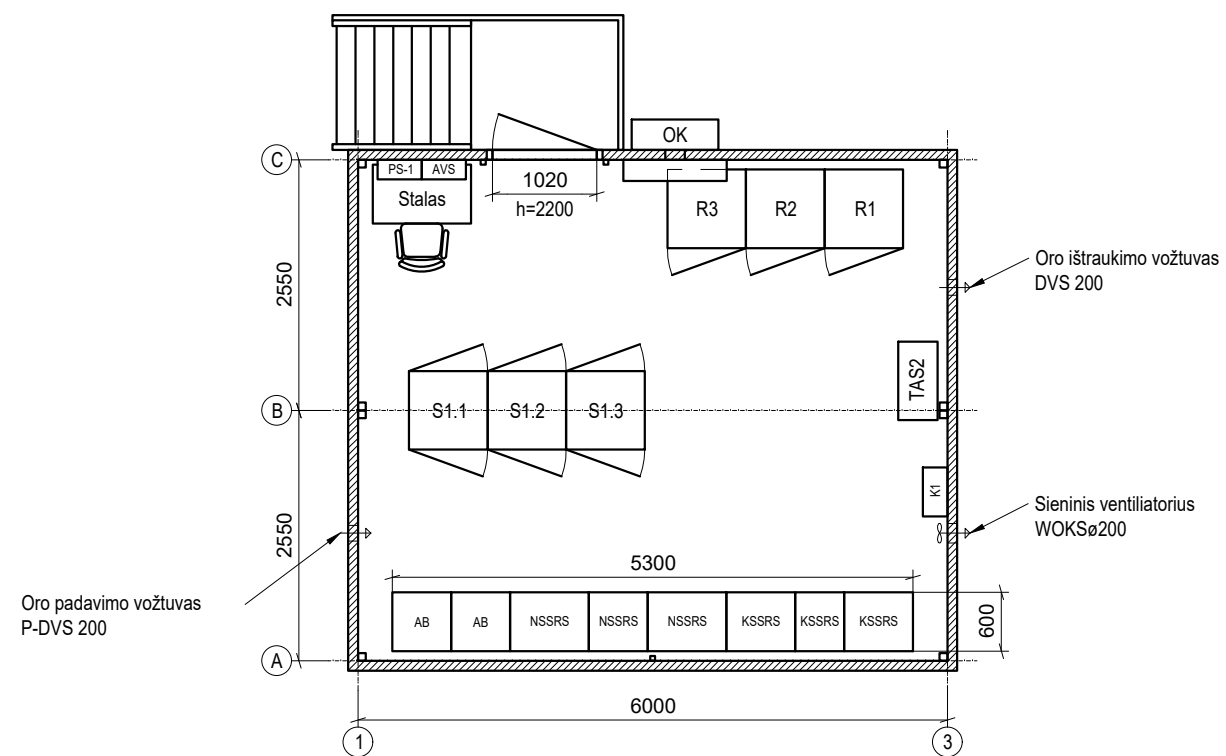
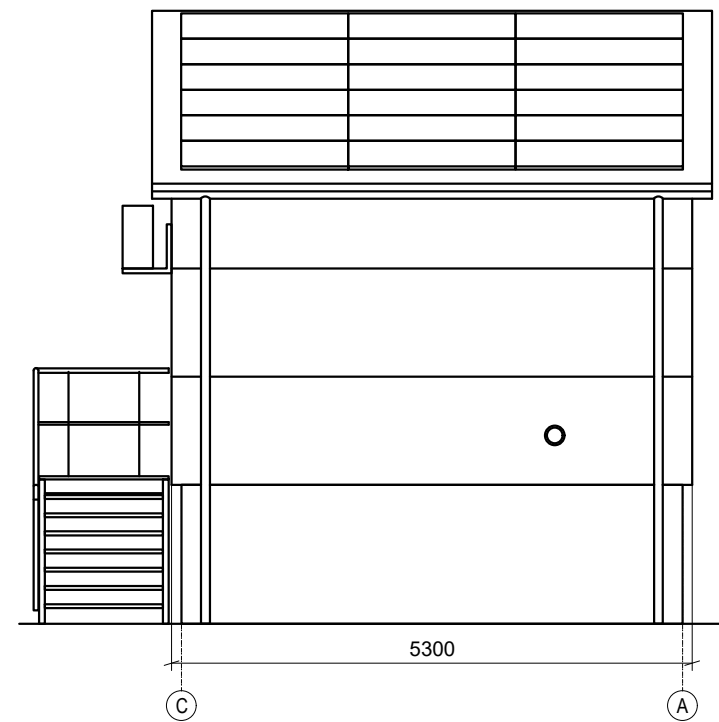
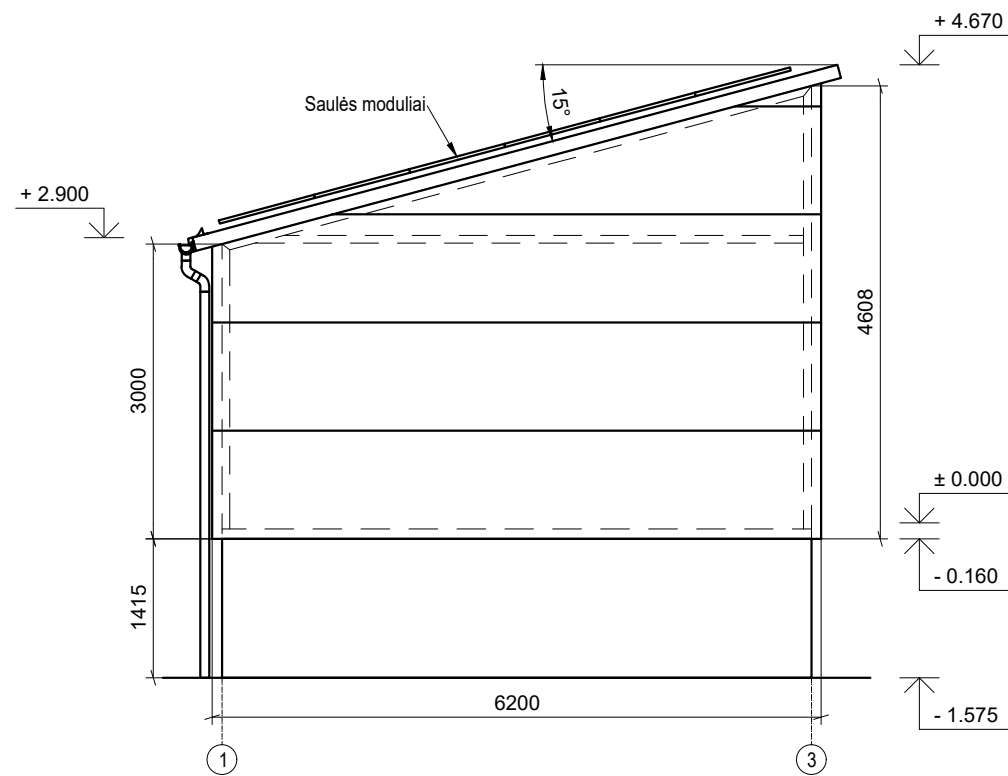
POZ.	ŽYMUO	PAVADINIMAS	KIEKIS	PASTABOS
1	3211.468.00-1 SB	Laiptasija 1	1	
2	3211.469.00-1 SB	Laiptasija 2	1	
3	3211.424.00 SB	Ryšys	1	M10x35, 4vnt.
4	3211.48.01	Ryšys, UPN 100, L=1190	1	M10x35, 4vnt.
5	3211.470.00-1 SB	Turėklas K	1	M10x35, 12vnt.
6	2635.04.00 SB	Laiptų pakopa 270x1200	6	M10x30, 24vnt.
7	3211.70.00-3 SB	Grotelės 1320 (1)x400	1	
8		Grotelės 1320 (1)x1000	1	b/b (34x38/30x3)
9	KD 003	Prispaudiklis (grotelių tvirtinimui)	10	M8x50, 10vnt.
10				
11				
12				

	Bylos Nr.	Papildoma informacija Masė: 505 kg.	Medžiaga	Mastelis 1:20
--	-----------	--	----------	------------------

Dokumento tipas Surinkimo brėžinys		Dokumento statusas	
Antraštė	KAIRIEJI LAIPTELIAI (H=1490)	3211.467.00-1SB	
Laida	Data	Kalba	Lapas
0	2020-10-20	LT	1/1

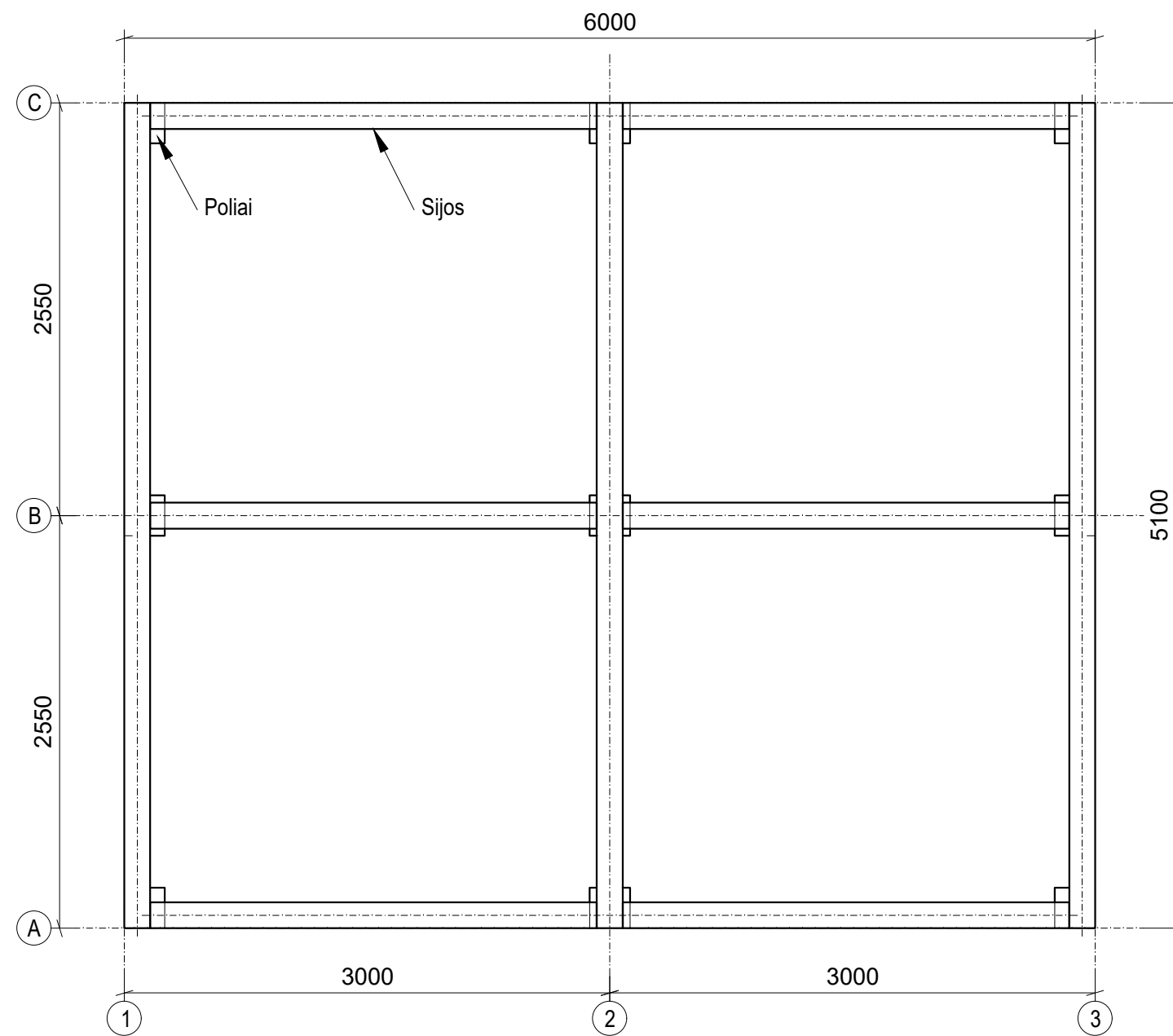
1. Apsauginė danga: Krš. Zn pagal LST EN ISO 1461.
2. Laiptų aikštelė prie pamatų tvirtinama ankeriniais varžtais M12.

PRIEDAS NR. 2



1. Stogas: Ruukki sandwich panel SP2C E-PIR 140/100, U=0.21 W/m²K, B-s1, d0.
2. Išorinės sienos: Ruukki sandwich panel SP2B X-PIR 100, U=0.22 W/m²K, B-s1, d0.
3. Spalvos: pastato - išorinė RAL 9006, vidinė RAL 9010; durys - RAL 9006.
4. Grindų pagrindo konstrukcija turi atlaikyti apkrovą (pagal LST EN 1991-1-1:2004) ne mažiau 500 kg/m2

	Bylos Nr.	Papildoma informacija	Medžiaga	Mastelis
		9571/7		1:50
Dokumento tipas		Dokumento statusas		
Antraštė		KAMP		
110 kV Nemenčinės TP VP		Laida	Data	Kalba
		2	2023-03-03	LT
		Lapas	1/1	

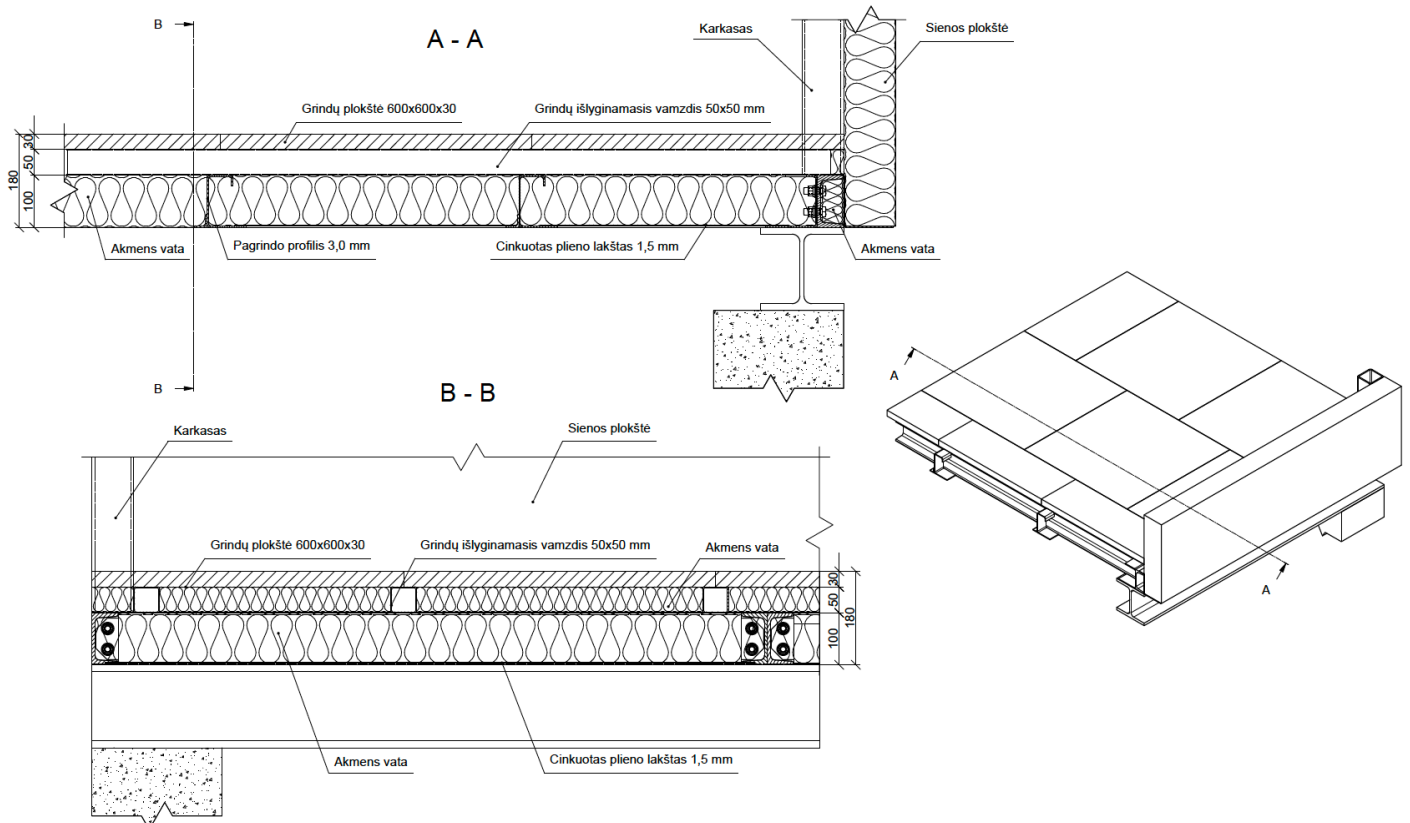


	Bylos Nr.	Papildoma informacija	Medžiaga	Mastelis
		9571/7		1:35
Dokumento tipas		Dokumento statusas		
Antraštė				
KAMP				
110 kV Nemenčinės TP VP				
Pamatų planas		Laida	Data	Kalba
		0	2023-01-18	LT
		Lapas		
		1/1		

Grindų konstrukcijos šilumos perdavimo koeficiento skaičiavimai pagal STR 2.01.02:2016; LST EN ISO 6946 ir LST EN ISO 10211

Grindų konstrukciją sudaro (1 pav.):

- 1 sluoksnis. Kalcio sulfato plokštės, kurių storis 30 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,44 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$. Sluoksnio šiluminė varža $R_1 = 0,06818 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$;
- 2 sluoksnis. Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 50 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$). Termoizoliacinė medžiaga tarp išlyginamųjų vamzdžių $50\times 50\times 2 \text{ mm}$, išdėstytų kas 600 mm;
- 3 sluoksnis. Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 100 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$). Termoizoliacinė medžiaga tarp metalinių profilių, išdėstytų kas 600 mm;
- 4 sluoksnis. Cinkuotas plieno lakštas, kurio storis 1,5 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 50 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$.



1 pav. Grindų konstrukcija

Statybos techniniame reglamente STR 2.01.02:2016 „Pastatų energinio naudingumo projektavimas ir sertifikavimas“ 3 priede yra nurodyta: 6. Jei atitvaros sluoksnyje yra kuris nors iš 3.7 lentelėje išvardintų statybos produktų (šilumos izoliacinė medžiaga) ir šis sluoksnis sudarytas iš termiškai nevienalyčių medžiagų, pvz., medžiaga patalpinta tarp plieninių ar medinių karkaso elementų, tokio nevienalyčio sluoksnio projektinis šilumos laidumo koeficientas λ'_{ds} ($\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$), apskaičiuojamas įvertinant karkaso elementų įtaką šio sluoksnio šilumos laidumui [3.13].

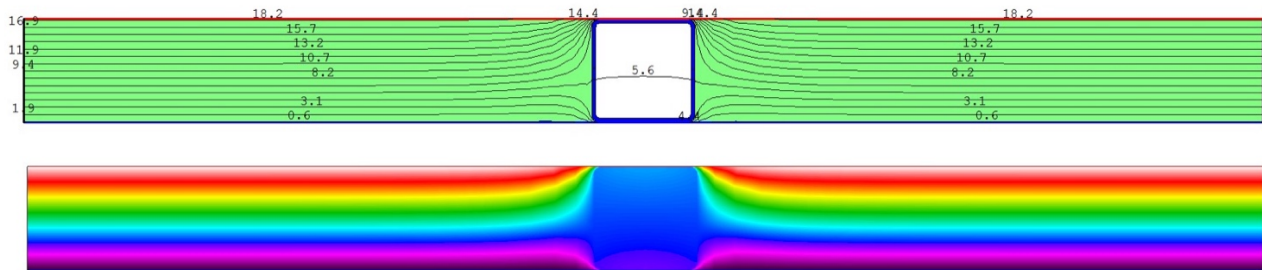
3.13 LST EN ISO 6946 „Statybiniai komponentai ir elementai. Šiluminė varža ir šilumos perdavimo koeficientas. Skaičiavimo metodas“.

Standarte LST EN ISO 6946 pateikta nuoroda į detalų skaičiavimo metodą, aprašytą Standarte EN ISO 10211 „Statybinių konstrukcijų šilumos tilteliai. Šilumos srautai ir paviršiaus temperatūros. Detalieji skaičiavimai“.

Pagal standartą LST EN ISO 10211 nevienalyčių konstrukcijų skaičiavimai atliekami naudojantis dvimačio (arba trimačio) temperatūrinio lauko skaičiavimo programomis.

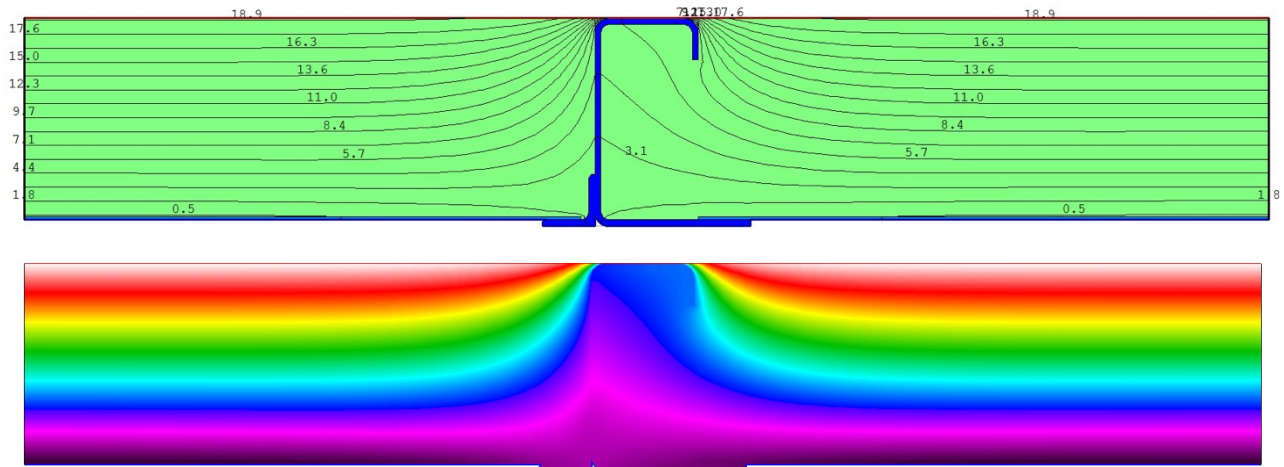
Dvimačio temperatūrinio lauko skaičiavimo programa THERM apskaičiuojamos termoizoliacinių sluoksnių ir metalinių elementų vidutinės šilumos laidumo koeficientų vertės. Iš sluoksnio apskaičiuotos šiluminės varžos atėmus paviršines varžas ir įvertinus sluoksnio storį apskaičiuojama vidutinė šio sluoksnio šilumos laidumo koeficiento vertė.

Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 50 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$). Termoizoliacinė medžiaga tarp cinkuotų vamzdžių $50\times 50\times 2 \text{ mm}$, išdėstyty kas 600 mm. Skaičiuojamas atsikartojantis elementas, kurio plotis 600 mm, o viduryje metalinis cinkuotas vamzdis $50\times 50\times 2 \text{ mm}$ (2 pav.). Vidutinis (ekvivalentinis) sluoksnio šilumos laidumas $\lambda'_{ds} = 0,053487 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$, šiluminė varža – $R_2 = 0,93480 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$.



2 pav. Sluoksnio su termoizoliacine medžiaga tarp cinkuotų vamzdžių $50\times 50\times 2 \text{ mm}$

Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 100 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$). Termoizoliacinė medžiaga tarp metalinių profilių, išdėstyty kas 600 mm. Skaičiuojamas atsikartojantis elementas, kurio plotis 600 mm, o viduryje metalinis profilis (3 pav.). Sluoksnio apačioje 1,5 mm storio cinkuota skarda. Vidutinis (ekvivalentinis) sluoksnio šilumos laidumas $\lambda'_{ds} = 0,084445 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$, šiluminė varža – $R_3 = 1,18420 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$.



3 pav. Sluoksnio su termoizoliacine medžiaga tarp metalinių profilių, išdėstyty kas 600 mm

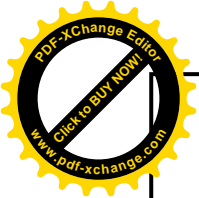
Išorinio ir vidinio paviršiaus šiluminės varžos priimtos: $R_{si} = 0,17 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$ ir $R_{se} = 0,17 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$ (šilumos srautas žemyn; išorėje po grindimis uždara erdvė).

Grindų konstrukcijos šiluminė varža:

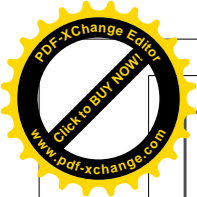
$$R_t = R_1 + R_2 + R_3 + R_{si} + R_{se} = 0,06818 + 0,93480 + 1,18420 + 0,17 + 0,17 = 2,52718 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$$

Grindų konstrukcijos šilumos perdavimo koeficientas:

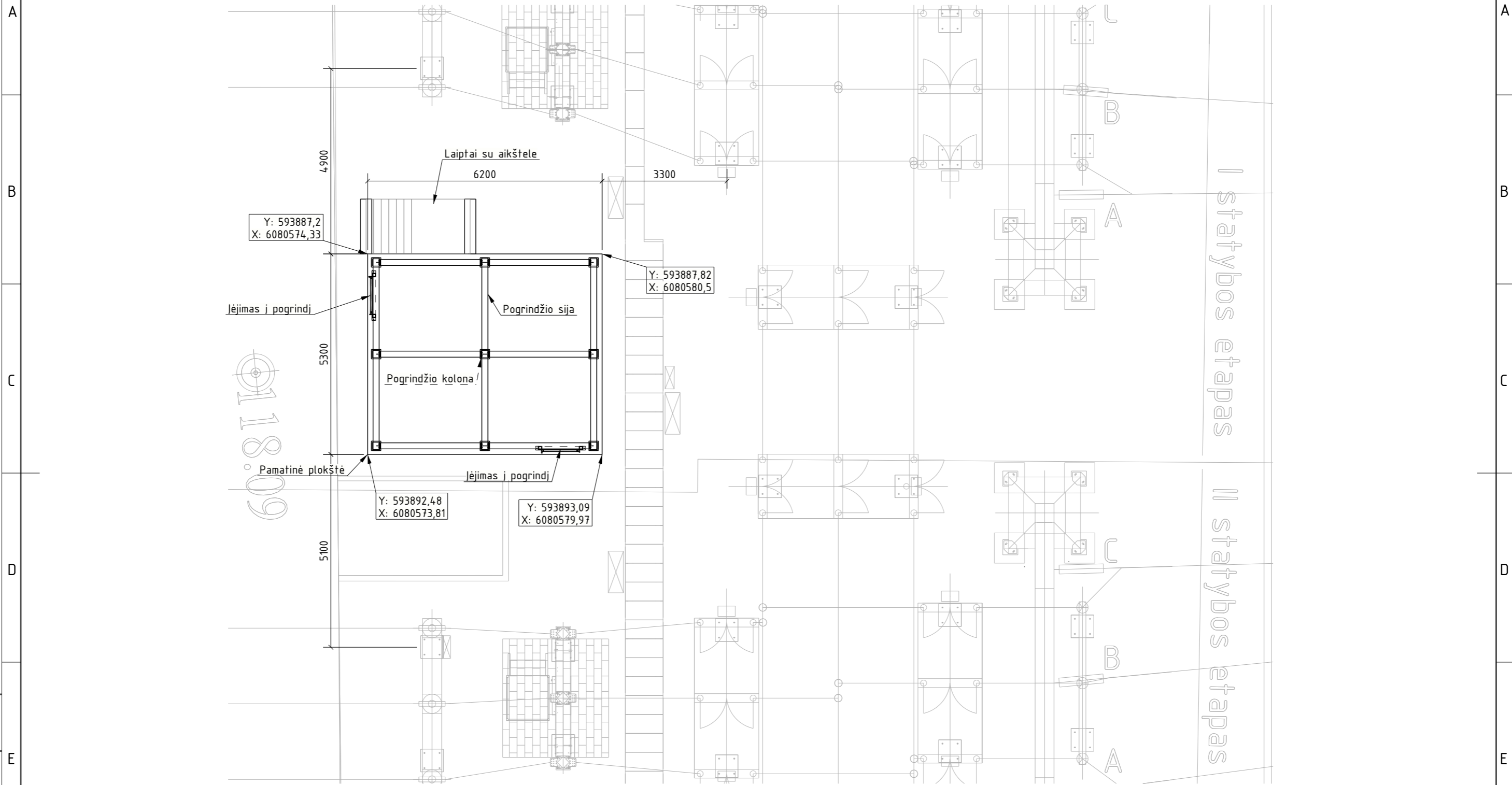
$$U = 1/R_t = 1 / 2,52718 = 0,3957 \text{ W}/(\text{m}^2\cdot\text{K}).$$



BRĚŽINIAI



110 kV VP modulio pozicija pastotės plane M1:100

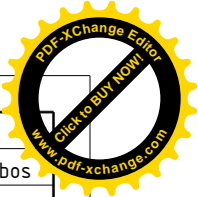
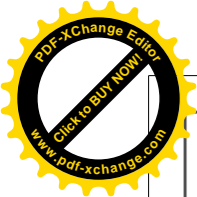


Patabos:
1. Laiptai su aikštele - gamykliniai (Žr. priedą nr. 1)

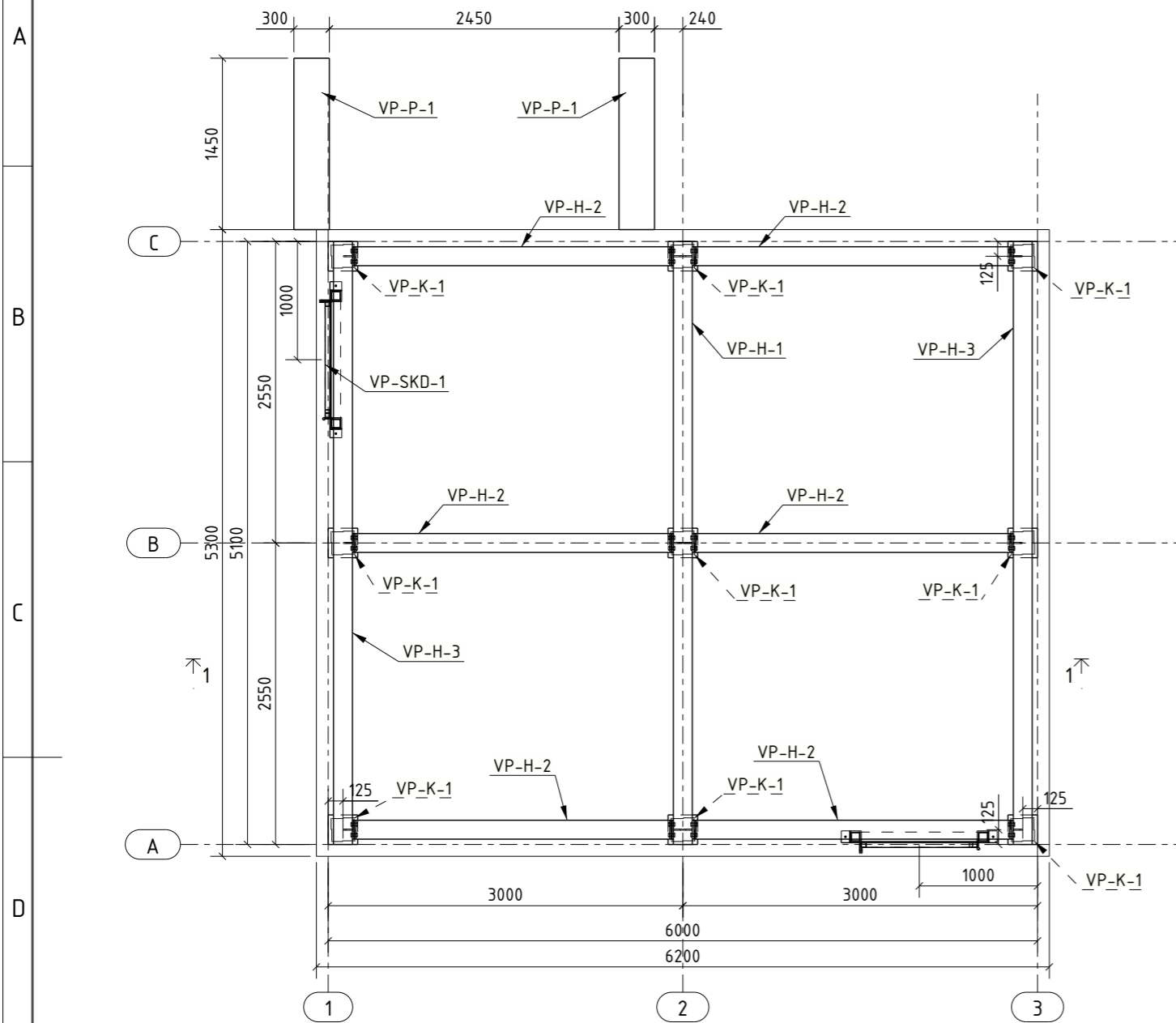
Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
			Laida	
			0	
			Lapas	Lapų
			1	1

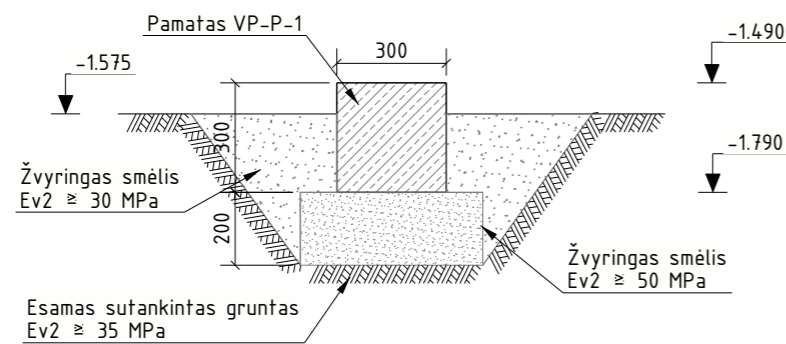
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



110 kV VP modulio planas M1:50



Laiptų aikštelės pamato montavimo mazgas M1:20



Pastabos:

- Pjūvį 1-1 žiūrėti brėžinyje SK-T1.B-03.
- Kilnojamas 110 kV skirstyklos valdymo pulto modulis su grindimis pristatomas kartu su šildymo, vėdinimo sistemomis, poavarine ventilacija, apšvietimu, apsaugine ir gaisrine signalizacija, vandens nuvedimo sistema bei išorės laiptais su turėklais.
- Stogo danga ir sienų danga - profiliuota skarda (daugiastuoksnės plokštės išorė), nudažyta aliuminio spalva (RAL 9006).
- Vandens nuvedimo sistemos laškai pusapvaliai D125, lietvamzdžiai apvalūs D87 mm.
- Laiptai ir aikštelės iš karštai cinkuotų grotelių.
- Laiptų turėklai iš karštai cinkuoto metalo.
- Durys dažytos aliuminio spalva (RAL 9006).
- Kitus reikalavimus žiūr. techninėse specifikacijose.

Suvestinis medžiagų ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg			Pastabos
			Kiekis vnt	vieneto	viso	
110 kV VP modulio planas						
VP-H-1	ED2201-XX-RDP-SK-T1.B--VP-H-1	Pogrindžio sija VP-H-1	1	242.1	242.1	
VP-H-2	ED2201-XX-RDP-SK-T1.B--VP-H-2	Pogrindžio sija VP-H-2	6	120.7	724.3	
VP-H-3	ED2201-XX-RDP-SK-T1.B--VP-H-3	Pogrindžio sija VP-H-3	2	231.8	463.6	
VP-K-1	ED2201-XX-RDP-SK-T1.B--VP-K-1	Pogrindžio kolona VP-K-1	9	51.2	461.1	
VP-SKD-1	ED2201-XX-RDP-SK-T1.B--VP-SKD-1	Skardos durys VP-SKD-1	2	64.2	128.3	

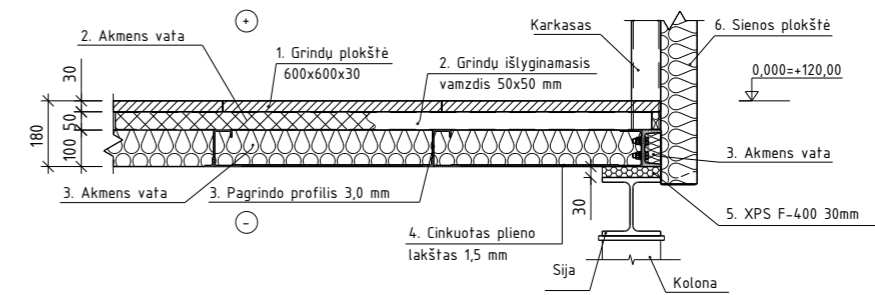
Suvestinis varžtų žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Masė, kg			Pastabos
			Kiekis vnt	vieneto	viso	
M 20 x 75	LST EN ISO 4014		48			8.8
Varžtai komplektuojami kartu su:						
	LST EN ISO 4032	Veržlė 10 kl.	1			
	DIN 127	Spyruoklinė poveržlė	1			HV200
	LST EN ISO 7089	Poveržlė	1			HV200

PASTABA: Visi varžtai, veržlės ir poveržlės - karštai cinkuoti.

M12 x 115		HSA pleištinis inkaras arba analogas	4			
-----------	--	--------------------------------------	---	--	--	--

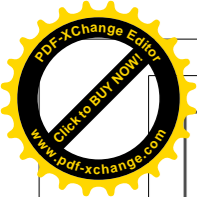
Modulio tvirtinimas prie sijyno M1:20



- sluoksnis. Kalcio sulfato plokštės, kurių storis 30 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,44 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$. Sluoksnio šiluminė varža $R1 = 0,06818 \text{ m}^2\cdot\text{K/W}$.
- sluoksnis. Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 50 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$). Termoizoliacinė medžiaga tarp išlyginamųjų vamzdžių $50 \times 50 \times 2 \text{ mm}$, išdėstyta kas 600 mm;
- sluoksnis. Termoizoliacinės medžiagos sluoksnis ROCKTON PREMIUM, kurios storis 100 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ($\lambda_D = 0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$). Termoizoliacinė medžiaga tarp metalinių profilių, išdėstyta kas 600 mm;
- sluoksnis. Cinkuotas plieno lakštas, kurio storis 1,5 mm, o projektinis šilumos laidumo koeficientas $\lambda_{ds} = 50 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$. Grindų detalės $U = 0,3957 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ (Pagal pateiktus gamintojo skaičiavimus).
- Ekstruzinis polistirolas XPS F-400 30mm ($\lambda_D = 0,033 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$). Stipris gniuždant $\geq 400 \text{ kPa}$. Dedamas ant visu sijų viršaus.
- Sieninė plokštė Ruukki SP20 X-PIR 100 mm $\lambda_D = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$. Sienos detalės $U = 0,2259 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

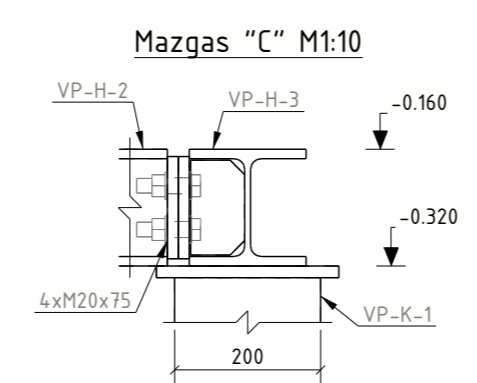
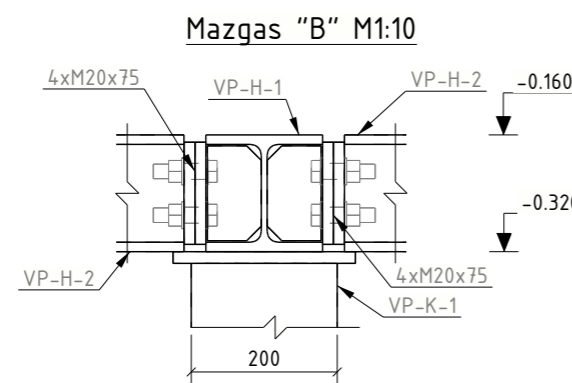
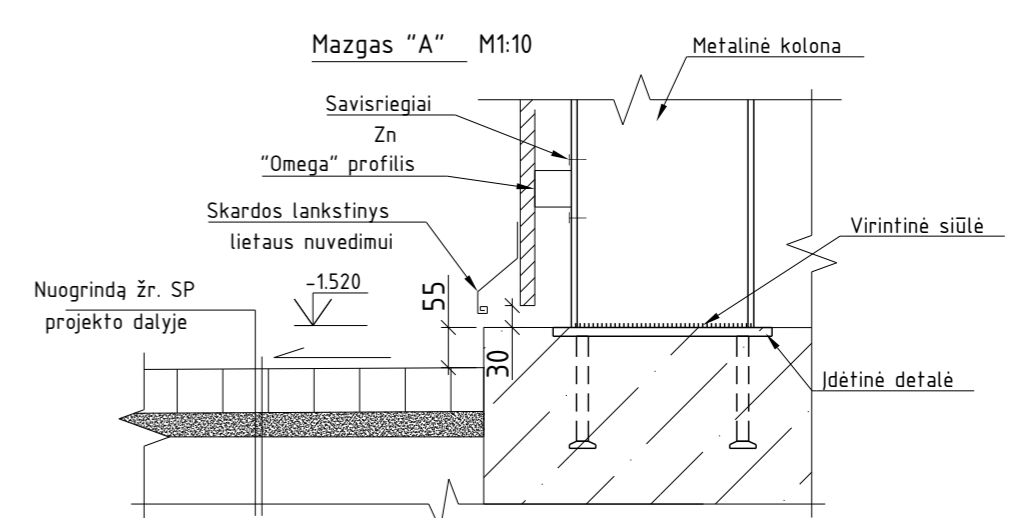
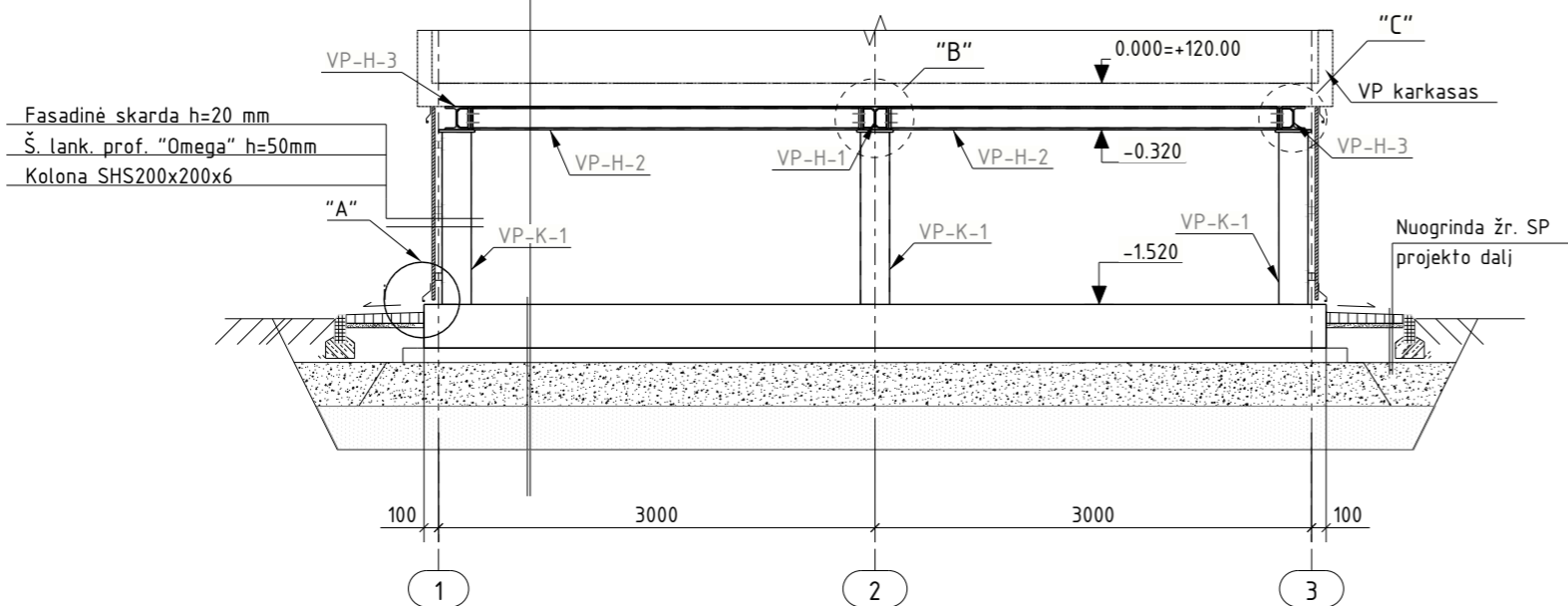
0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
110 kV VP modulio planas		
		Laida
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-02		Lapas Lapų
		1 1



1 2 3 4 5 6 7 8

110 kV VP modulio pjūvis "1-1" M1:50

Monolitinė atraminė plokštė t=300mm
 Betono C8/10 pasluoksnis t=100mm
 Stabilizuota polietileninė plėvelė, 0.2 mm
 Sutankintas iki Ev2=65MPa skaldos fr. 16/32 sluoksnis - 300mm
 Žvyringas smėlis sutankintas Ev2=50MPa - 300mm
 Sutankintas iki Ev2=35MPa pagrindas



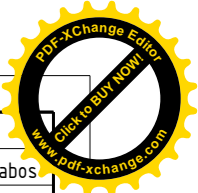
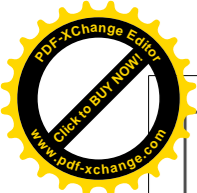
- Pastabos:
1. Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių $f_{w,u} \geq 500$ MPa (LST EN ISO 2560:2010).
 2. Metalinių detalių paruošimas pagal AB Litgrid standartinius techninius reikalavimus. Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
 3. Jei virintinės siūlės statinis nenurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t - ploniausio virinamo lakšto storis.
 4. Kabelių užvedimo vamzdžiai numatyti projekto E dalyje.
 5. Matmenys nurodyti milimetrais, o altitudės - metrais.

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

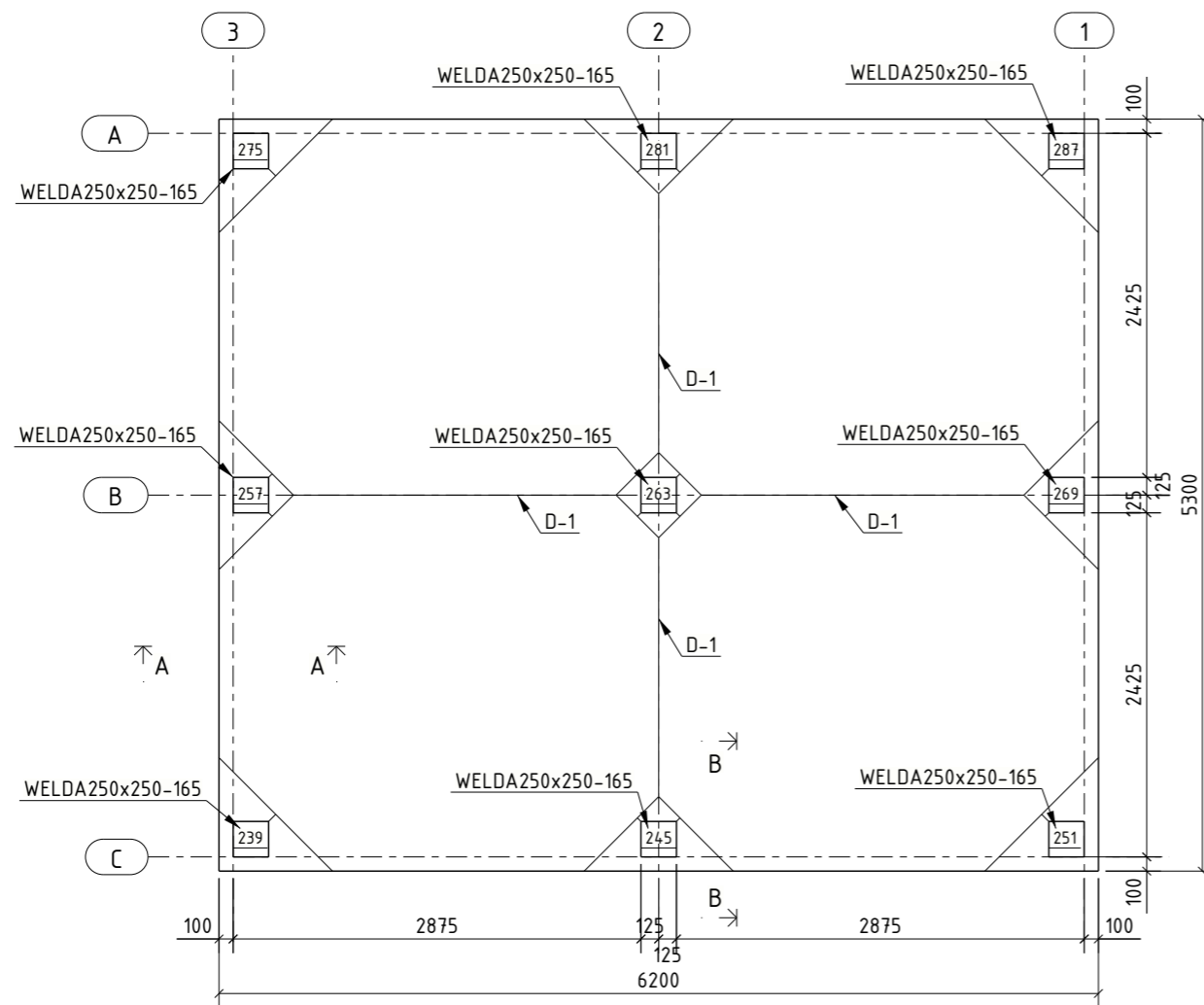
0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
110 kV VP modulio pjūvis "1-1"		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-03		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

1 2 3 4 5 6 7 8



110 kV VP modulio atraminė plokštė M1:50



ATRAMINIŲ REAKCIJŲ LENTELĖ

On Nodes No.	Force [kN]			Moment [kNm]		
	P _x	P _y	P _z	M _x	M _y	M _z
239	-3,54	-2,15	-12,57	0,70	-1,14	0,00
245	0,00	-4,15	-26,94	1,35	0,00	0,00
251	3,54	-2,15	-12,57	0,70	1,14	0,00
257	-6,85	0,00	-26,22	0,00	-2,21	0,00
263	0,00	0,00	-56,08	0,00	0,00	0,00
269	6,85	0,00	-26,22	0,00	2,21	0,00
275	-3,54	2,15	-12,57	-0,70	-1,14	0,00
281	0,00	4,15	-26,94	-1,35	0,00	0,00
287	3,54	2,15	-12,57	-0,70	1,14	0,00

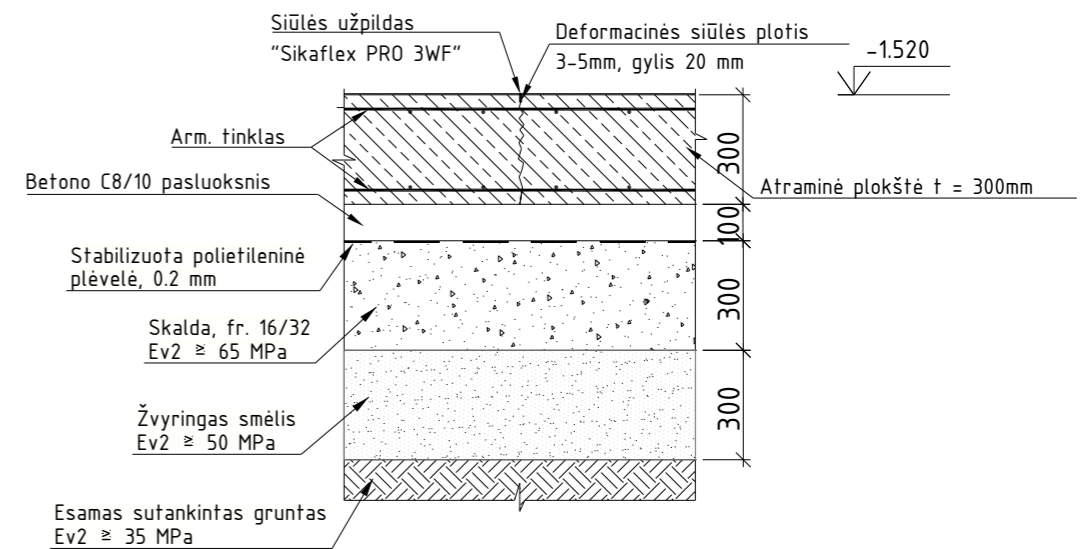
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Vienetai	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
					vnt	viso	
		Atraminė plokštė VP-PL-1	vnt	1			
	WELDA250x250-165	Peikko	kompl.	9	8.50	76.50	
	LST EN 206:2013+A2:2021	Betonas C25/30-XC2-XF2	m ³	9.86		23659.2	
	LST EN 10080:2005	Tiesus strypas Ø12 B500B	m	665.74		591.14	
	Lankstiniai	vnt	A B C D E F G S T U V r	vnt	viso	Tipai	
3	Ø8 B500B L= 750mm	118	285 220 285				0 0 90 0 16 0.30 35.05 4
7	Ø8 B500B L= 860mm	42	200 172 200 172 200				0 0 0 0 16 0.34 14.38 55
	LST EN 10080:2005	Armatūra Ø8 B500B	kg			49.43	
	LST EN 10080:2005	Armatūra Ø12 B500B	kg			591.18	

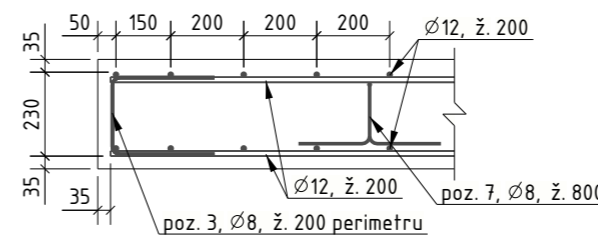
Tipas	Forma	Tipas	Forma
4		55	

PASTABA: Matmenys lankstiniams pateikti nuo lankstinio išorinio kampo. r - lenkimo spindulys.

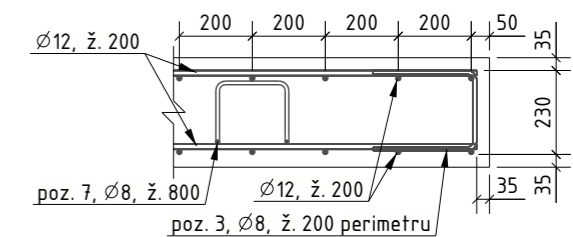
Deformacinės siūlės D-1 įrengimo mazgas M1:10



Pjūvis "A-A" M1:20



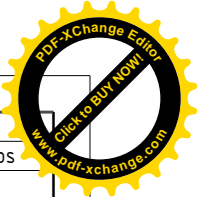
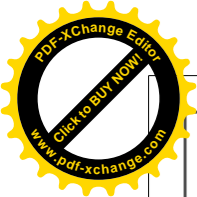
Pjūvis "B-B" M1:20



Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai.		
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)		
		110 kV VP modulio atraminė plokštė	Laida	0
		ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-04	Lapas	Lapų
			1	1

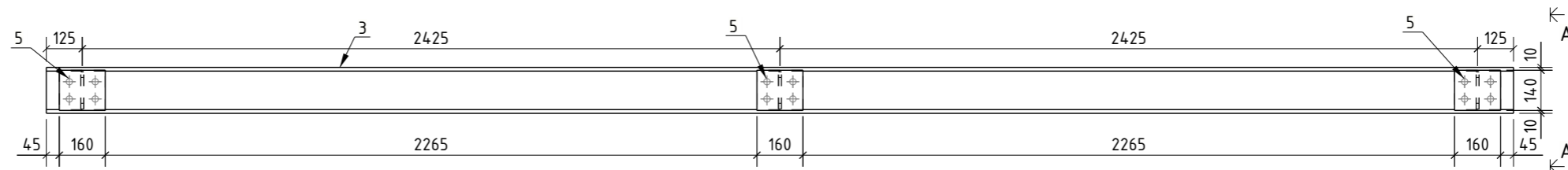
Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	



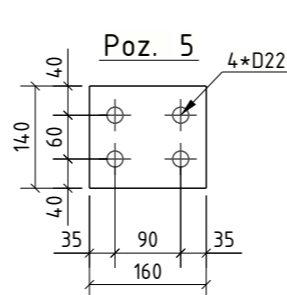
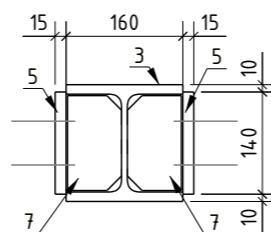
1 2 3 4 5 6 7 8

Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Pogrindžio sija VP-H-1		1	242.11	242.11	
3	LST EN 10034:2000	HEB160	5100	1	217.19	217.19	S275J2
5	LST EN 10025-2:2019	PL15*140	160	6	2.64	15.83	S275J2
7	LST EN 10025-2:2019	PL10*74	130	6	0.72	4.34	S275J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				4.75	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	5.1 m2	viso:	5.1 m2	

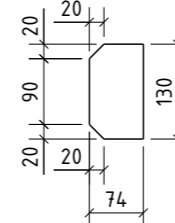
Sija VP-H-1 M1:20



Pjūvis "A-A" M1:10



Poz. 7



A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

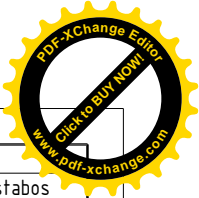
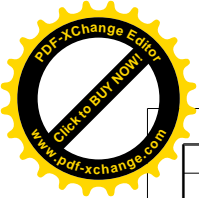
Pastabos:

- Sijos dažomos priešgaisriniais dažais, kad atitiktų ne mažesnę kaip R45 reikalavimą.
- Antikorozinė apsauga turi atitikti ne mažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN ISO 1461:2009).
- Darbų atlikimo kokybės klasė EXC2 LST EN 1090-2:2018.
- Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių $f_{vw,u} \geq 500$ MPa (LST EN ISO 2560:2010).
- Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
- Jei virintinės siūlės statinis nenurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t - ploniausio virinamo lakšto storis.
- Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3:2007 - ne mažesnę kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams - P3.

0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pogrindžio sija VP-H-1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-05		Lapas
		Lapų
		1
		1

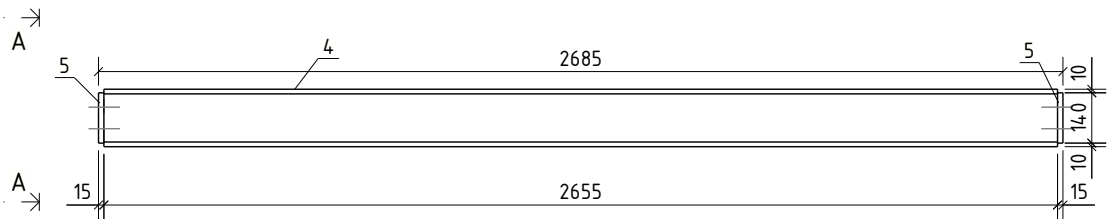
1 2 3 4 5 6 7 8

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data

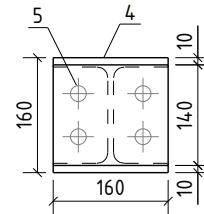
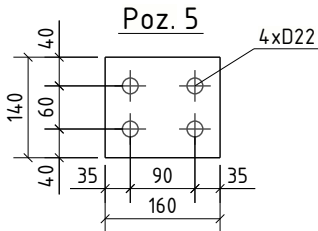


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Pogrindžio sija VP-H-2		6	120.71	724.25	
4	LST EN 10034:2000	HEB160	2655	1	113.07	113.07	S275J2
5	LST EN 10025-2:2019	PL15*140	160	2	2.64	5.28	S275J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				2.37	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	2.5 m2	viso:	15.3 m2	

Sija VP-H-2 M1:20



Pjūvis "A-A" M1:10

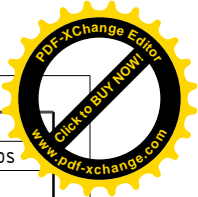
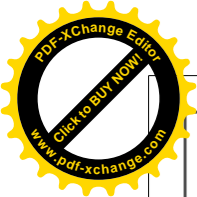


Pastabos:

- Sijos dažomos priešgaisriniais dažais, kad atitiktų nežemesnį kaip R45 reikalavimą.
- Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN ISO 1461:2009).
- Darbu atlikimo kokybės klasė EXC2 LST EN 1090-2:2018.
- Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių $f_{w,u} \geq 500$ MPa (LST EN ISO 2560:2010).
- Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
- Jei virintinės siūlės statinis nurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t - ploniausio virinamo lakšto storis.
- Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3:2007 - nemažesnė kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams - P3.

Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

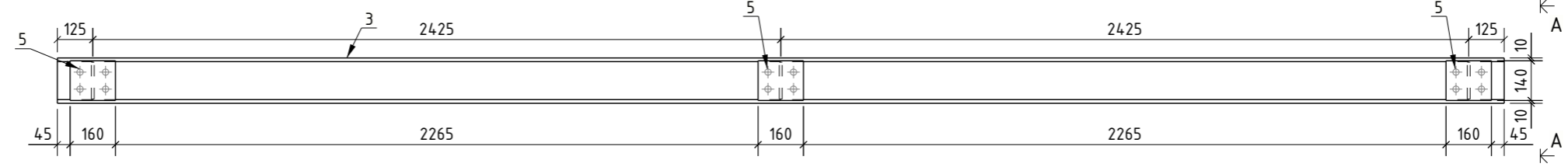
0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pogrindžio sija VP-H-2		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-06		Lapas
		Lapu
		1
		1



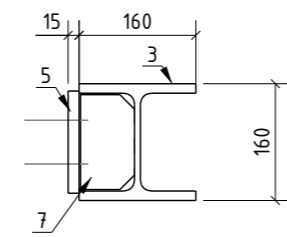
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Pogrindžio sija VP-H-3		2	231.82	463.64	
3	LST EN 10034:2000	HEB160	5100	1	217.19	217.19	S275J2
5	LST EN 10025-2:2019	PL15*140	160	3	2.64	7.91	S275J2
7	LST EN 10025-2:2019	PL10*74	130	3	0.72	2.17	S275J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				4.55	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	4.9 m2	viso:	9.8 m2	

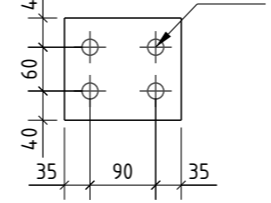
Sija VP-H-3 M1:20



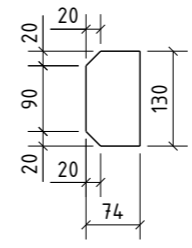
Pjūvis "A-A" M1:10



Poz. 5 4*Ø22



Poz. 7



Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

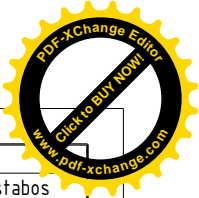
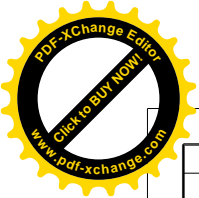
Pastabos:

- Sijos dažomos priešgaisriniais dažais, kad atitiktų ne mažesnę kaip R45 reikalavimą.
- Antikorozinė apsauga turi atitikti ne mažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN ISO 1461:2009).
- Darbų atlikimo kokybės klasė EXC2 LST EN 1090-2:2018.
- Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių $f_{vw,u} \geq 500$ MPa (LST EN ISO 2560:2010).
- Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
- Jei virintinės siūlės statinis nenurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t - ploniausio virinamo lakšto storis.
- Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3:2007 - ne mažesnę kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams - P3.

0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pogrindžio sija VP-H-3		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-07		Lapas
		Lapų
		1
		1

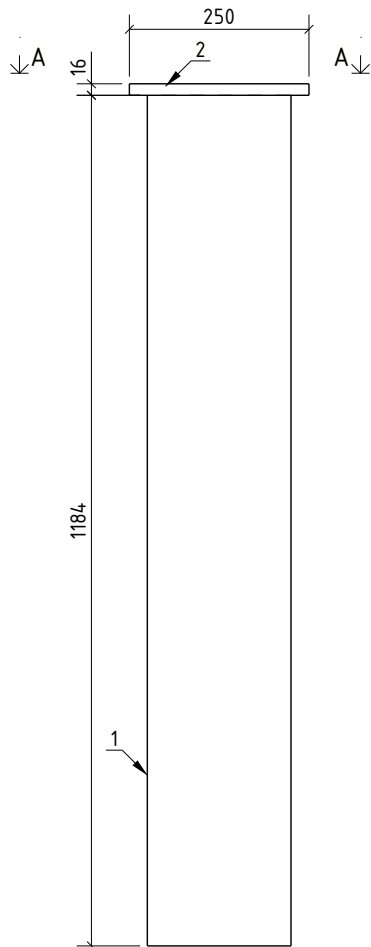
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	

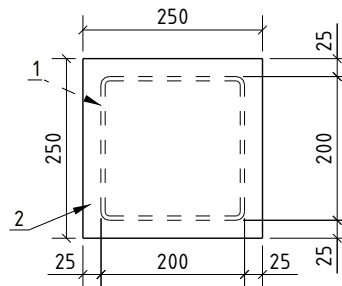


1	2		3		4		
Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Pogrindžio kolona VP-K-1		9	51.24	461.13	
1	LST EN 10219-2:2006	CFRHS200X200X6	1184	1	42.38	42.38	S275J2
2	LST EN 10025-2:2019	PL16*250	250	1	7.85	7.85	S275J2
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				1.00	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	1.1 m2	viso:	9.6 m2	

Kolona VP-K-1 M1:10



Pjūvis "A-A" M1:10



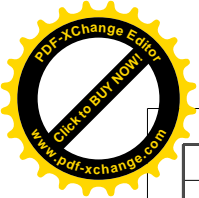
Pastabos:

1. Kolonos dažomos priešgaisriniais dažais, kad atitiktų nežemesnį kaip R45 reikalavimą.
2. Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN ISO 1461:2009).
3. Darbų atlikimo kokybės klasė EXC2 LST EN 1090-2:2018.
4. Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių $f_{vw,u} \geq 500$ MPa (LST EN ISO 2560:2010).
5. Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2004 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
6. Jei virintinės siūlės statinis nenurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t – ploniausio virinamo lakšto storis.
7. Suvirinimo siūlių ir briaunų kokybė pagal LST EN ISO 8501-3:2007 - nemažesnė kaip P2, termiškai pjautiems paviršiams - P3.

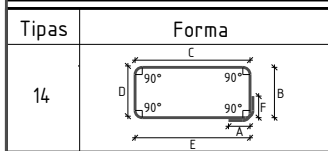
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pogrindžio kolona VP-K-1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-08		Lapas
		Lapu
		1
		1

Proj. dalis		
Pavardė		
Parašas		
Data		

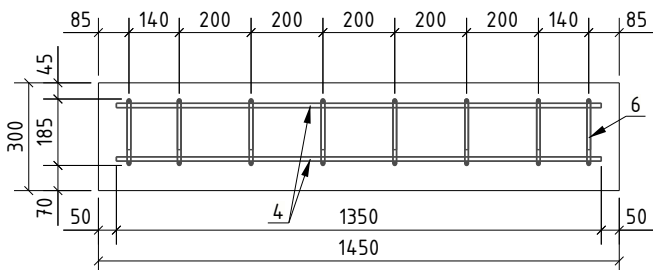


Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Vienetai	Kiekis	Masė, kg		Pastabos										
					vnt	viso											
		Pamatas VP-P-1	vnt	1													
	LST EN 206:2013+A2:2021	Betonas C30/37-XF3-F200	m ³	0.13		313.2											
	LST EN 10080:2005	Tiesus strypas $\varnothing 10$ B500B	m	5.40		3.33											
	Lankstiniai	vnt	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	r	vnt	viso	Tipas
6	$\varnothing 8$ B500B L= 970mm	8	141	210	185	210	185	141		0	0	90	0	16	0.38	3.09	14
	LST EN 10080:2005	Armatūra $\varnothing 8$ B500B	kg													3.09	
	LST EN 10080:2005	Armatūra $\varnothing 10$ B500B	kg													3.33	

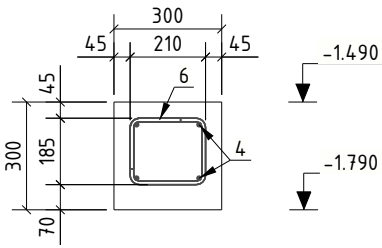


PASTABA: Matmenys lankstiniams pateikti nuo lankstinio išorinio kampo. r - lenkimo spindulys.

Pamatas VP-P-1 M1:20



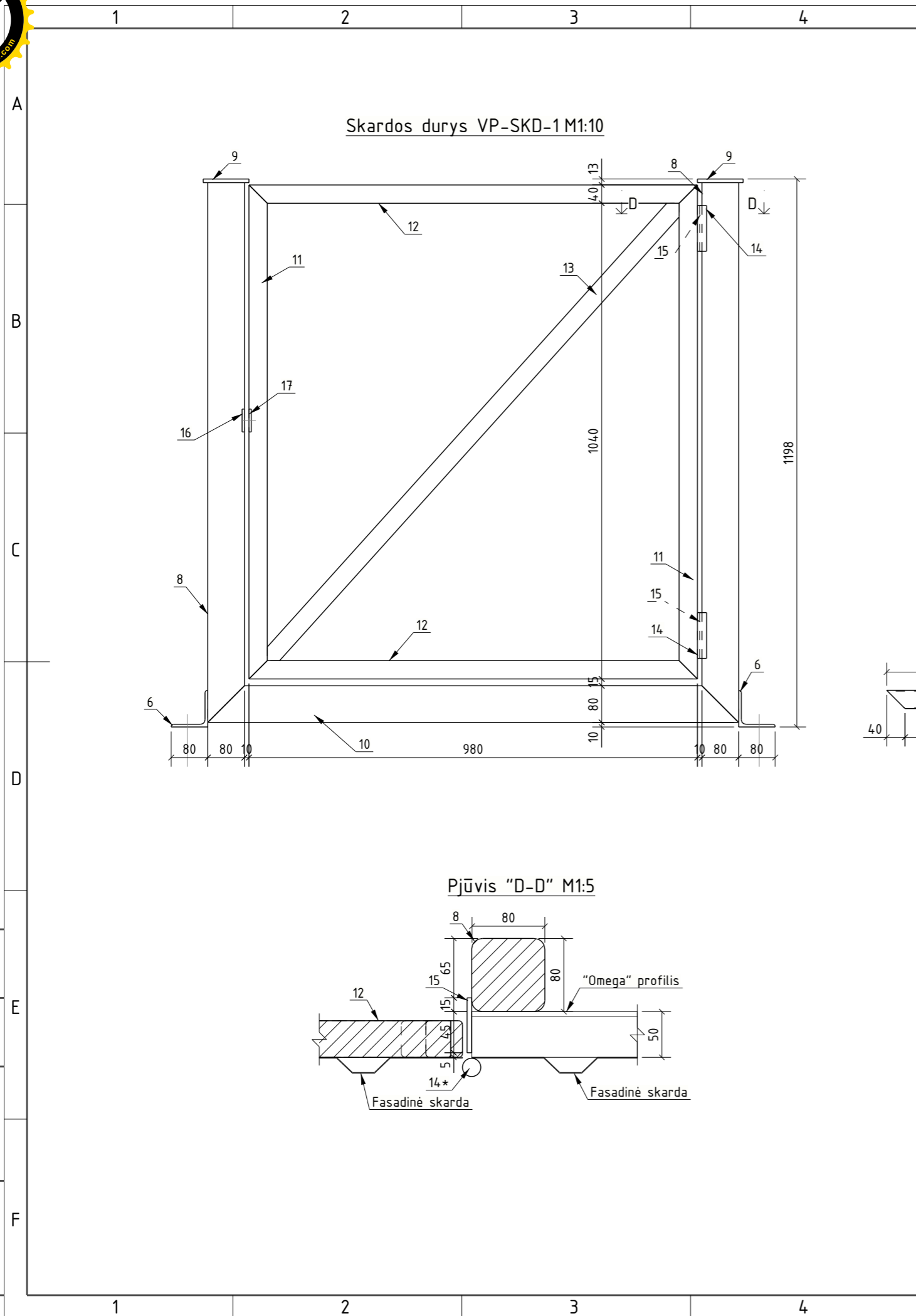
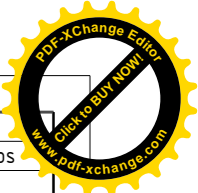
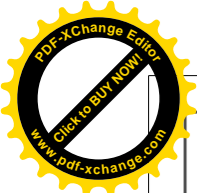
Armavimas M1:20



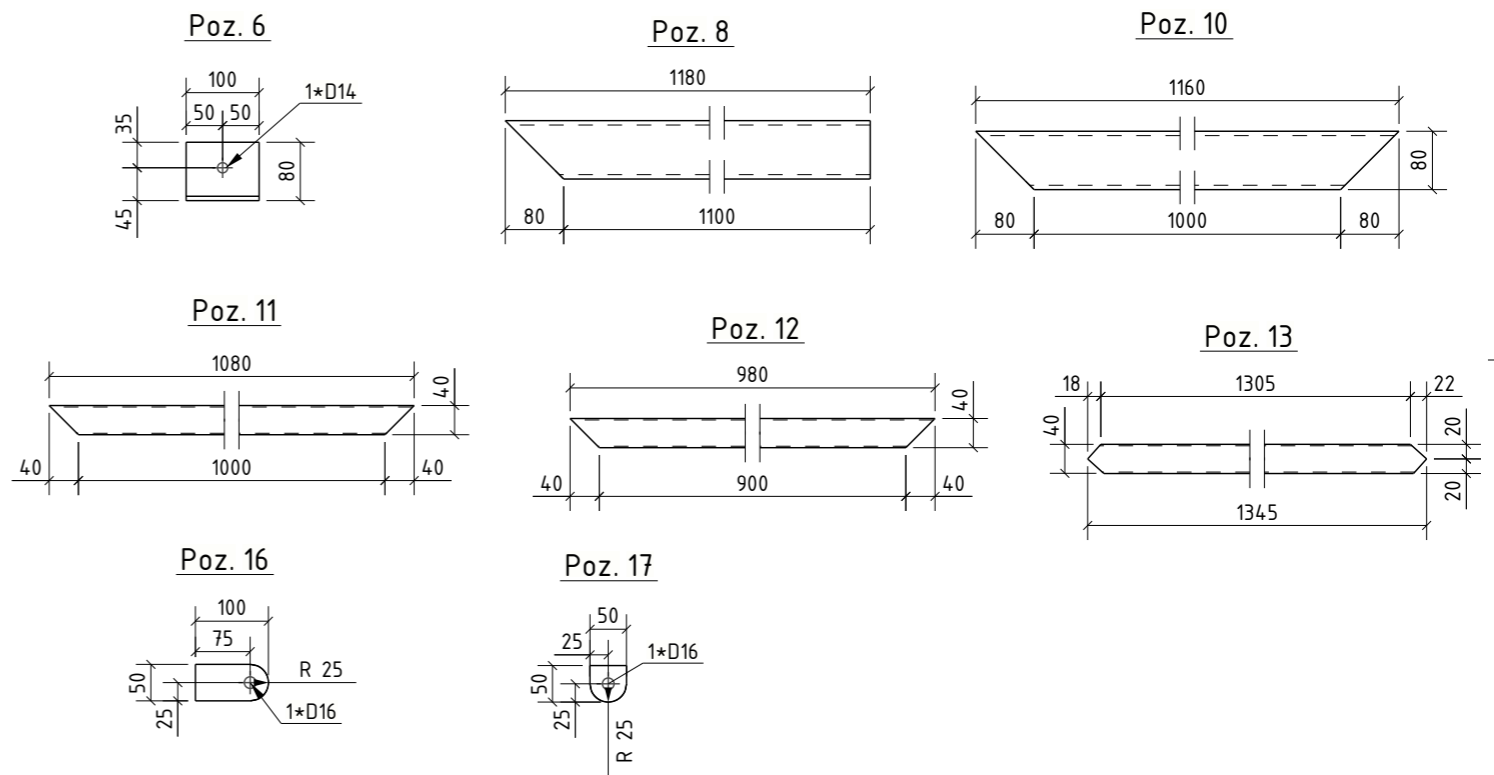
Brėžinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Pamatas VP-P-1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-09		Lapas
		Lapu
		1
		1

Proj. dalis	Pavardė	Parašas	Data



Medžiagu ir gaminių žiniaraštis							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Ilgis	Kiekis	Masė, kg		Pastabos
			mm	vnt	vieneto	viso	
		Skardos durys VP-SKD-1		2	63.72	127.44	
6	LST EN 10056-1:2017	L80*6	100	2	0.73	1.45	S275J2
8	LST EN 10219-2:2006	CFRHS80X80X6	1180	2	15.56	31.12	S275J2
9	LST EN 10025-2:2019	PL8*100	100	2	0.63	1.26	S275J2
10	LST EN 10219-2:2006	CFRHS80X80X6	1160	1	15.30	15.30	S275J2
11	LST EN 10219-2:2006	CFRHS40X40X2	1080	2	2.49	4.98	S275J2
12	LST EN 10219-2:2006	CFRHS40X40X2	980	2	2.26	4.52	S275J2
13	LST EN 10219-2:2006	CFRHS40X40X2	1345	1	3.10	3.10	S275J2
15	LST EN 10025-2:2019	PL5*60	100	2	0.24	0.47	S275J2
16	LST EN 10025-2:2019	PL5*50	100	1	0.18	0.18	S275J2
17	LST EN 10025-2:2019	PL5*50	50	1	0.09	0.09	S275J2
14*		Durų vysis		2			
	LST EN ISO 2560:2010	Suvirinimo siūlės				1.25	
Gaminio paviršiaus plotas			vnt:	2.1 m ²	viso:	4.1 m ²	



1. Pakabinamai spynai numatyti skląstį.
2. Durų vyriai turi būti pritaikyti eksploatauoti lauke.
3. Antikorozinė apsauga turi atitikti nemažesnę kaip C3 korozijos kategoriją (pagal LST EN ISO 1461:2009).
4. Metalinės detalės virinamos visu lietimosi perimetru elektrodais, kurių fvw,u ≥ 500MPa LST EN ISO 2560:2020.
5. Plieninių elementų jungčių paruošimo pavyzdžiai pagal LST EN ISO 9692-1:2013 pateikti STR 2.05.08:2005 7 priedo 2.1 lentelėje.
6. Jei virintinės siūlės statinis nurodytas, tuomet priimamas pagal STR 2.05.08:2005 7.29 lentelę + 1 mm, bet nedidesnis kaip 1,2t, kai t - ploniausios virinamo lakšto storis.
7. Pozicija 14* virinama arba prisukama varžtais pagal pasirinktą rangovo technologiją.

Brežinio ir jame pateiktos informacijos dauginimas ir platinimas trečioms šalims draudžiamas

0	2023-03	Statybai.
Laida	Išleidimo data	Laidos statusas. Keitimo priežastis (jei taikoma)
Skardos durys VP-SKD-1		Laida
		0
ED2201-XX-RDP-SK-T1.B-10		Lapas
		Lapų
		1
		1

Proj. dalis	
Pavardė	
Parašas	
Data	